

DESCRIPCION

El PolySpec 400/401 es un recubrimiento polimérico pigmentado para pisos muy versátil compuesto de 100% sólidos. El material es duradero y soporta desgaste de tráfico peatonal, llantas de caucho, y ataque químico. Una vez fraguado forma una superficie lisa y con brillo.

APLICACION TIPICA

• Imprimante	PolySpec® TITE M-50
• Capa Integral	PolySpec® 400/401 @ 250-300 µm (10-12 mils)
• Sobrecapa (Opcional)	TuffRez® 236 @ 100-125 µm (4-5 mils)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Tensión (ASTM C-307).....	158 Kg/cm ² (2,250 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	281 Kg/cm ² (4,000 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	80-85
Adhesión (ASTM D-4541).....	66.8 Kg/cm ² (950 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	80 mg
Compuestos Orgánicos Volátiles	0 lb/gal; 0 g/L
Volumen de Sólidos	100 %

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....	Area seca, 18–27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente.....	10–32°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Min 4°C(40°F) y Max 35°C(95°F) Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de operación, ambiente	Max 65°C (150°F)
Vida de Anaquel	12 meses
Tiempo de Trabajo	35 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F).....	12-16 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F)	24 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No mezcle unidades parciales. Si las unidades se ven expuestas al aire por tiempo prolongado el material puede perder su claridad.
2. No aplique sobre sustratos húmedos o mojados.
3. No aplique cuando la temperatura de operación exceda 65°C (150°F) o donde la temperatura de aplicación esté por debajo de 4°C (40°F) o por arriba de 35°C (95°F).
4. Los pisos deben tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
5. No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
6. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
7. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec® 400/401

FICHA TECNICA

Revestimiento Epóxico Pigmentado para Pisos

BENEFICIOS

- Aplicación monolítica entera
- Gran variedad de colores
- Fácil de instalar y mantener

USOS RECOMENDADOS

- Revestimiento para cubiertas marítimas
- Fábricas
- Laboratorios
- Pasillos
- Cocinas y unidades habitacionales en embarcaciones y plataformas

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Pigmentado

COLORES ESTANDAR

Gris claro, azul claro, azul mediano, azul marino, arena, verde terraza, kaki

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION/RENDIMIENTO

12-14.8 m² (130-160 ft²) por unidad de 1 gal

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Imprimante:** Cuando se instale sobre acero, se requiere el uso del imprimante PolySpec® TITE M-50. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. Premezcle Componente A (400) Resin.
3. Vierta el Componente B (401) Curing Agent en el envase del componente A (400) Resin. Mezcle por 1 a 2 minutos con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" asegurándose de no introducir burbujas o aire en la mezcla. Raspe las paredes del recipiente de mezcla frecuentemente para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.
4. Vierta la mezcla catalizada al piso y esparza utilizando un rodillo o escobilla de goma. Empareje la superficie con un rodillo de lana corta hasta lograr una apariencia uniforme. No sobre trabaje el material; el material debe aplicarse vertiéndolo y esparciéndolo sobre el piso y no pintándolo como pintura convencional.

Nota: El rodado excesivo del rodillo puede ocasionar variaciones en el color del revestimiento.

5. **Segunda Capa:** La segunda capa debe aplicarse como máximo 48 a 72 horas después de aplicada la primera capa. Antes de la aplicación se recomienda limpiar la superficie con alcohol isopropílico anhidro de 90% de concentración mínima. Mezcle y aplique el material siguiendo las instrucciones descritas en los pasos 2 a 4.

Nota: Si han transcurrido más de 72 horas después de la aplicación de la primera capa, la superficie debe lijarse para asegurar buena adhesión entre capas. Posteriormente asegúrese de limpiar la superficie utilizando alcohol isopropílico anhidro de 90% de concentración mínima.

6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

C/DOC400_401TDS04015-0206TDS

Rev 11/06

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.