

DESCRIPCION

El Contrapiso Epóxico PolySpec® CLAD es un mortero aplicado con llanas de 2 componentes y 100% sólidos por volumen. Este producto comprende de una resina y agregado de granulometría específica para facilitar su aplicación. El resultado es un contrapiso altamente versátil que permite la aplicación de todo tipo de acabados sobre él. El PolySpec® CLAD está en la lista de Productos Calificados del Gobierno Federal de los EE.UU. (QPL) bajo el MIL-D-3135, Tipo I, Clase 2 y Tipo II, Clase 2.

APLICACION TIPICA

• Imprimador	700/710 @ 125 – 175 micrones (5-7 mils)
• Capa Integral	Clad @ 6 mm de espesor (¼")
• Capa de Sellado	700/710 @ 250 - 300 micrones (10-12 mils)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-306)	766.3 Kg/cm ² (10,900 psi)
Fuerza de Adhesión (MIL-D-3135)	35.1 Kg/cm ² (500 psi)
Absorción de Humedad	.15%
Resistencia al Impacto (MIL-D-3135)	0.22 mm (0.009")-Sin astillarse, agrietarse o desprenderse
Indentación (MIL-D-3135)	Inicial: 0.17 mm (0.007") 6% Residual: 0.0 mm en 24 horas 0%
Resistencia a la Corrosión (MIL-D-3135)	Sin corrosión, ablandamiento o desprendimiento de la placa de acero
Resistencia al Choque (MIL-D-3135)	No se astilla, agrieta o desprende de la placa de acero
Absorción de Aceite (MIL-D-3135)	.20%
Resistencia al Fuego (MIL-D-3135)	Menos de 10cm en longitud de material carbonizado, se auto extingue, retarda propagación
Resistencia a Temperaturas Elevadas (MIL-D-3135)	No fluye, no se desliza, no se suaviza

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-17°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-38°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio	Máximo 65.5°C (150°F)
Vida de Anaquel	12 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25 °C (77°F)	30-45 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25 °C (77°F)	16-18 horas
Servicio Pleno, @ 25 °C (77°F)	24-36 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18°C a 26°C (65°F a 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

- Para prevenir que fluidos se encharquen, el piso debe estar en declive /desnivel hacia los drenajes. Para prevenir riesgos/peligros de resbalos todo derrame deberá ser limpiado a la mayor brevedad.
- No adelgace o diluya con solvente a menos que sea recomendado por PolySpec.
- Antes de su uso en contacto con compuestos químicos, confirme el desempeño del producto.
- Prepare el sustrato de acuerdo a la sección de "Preparación de Superficie" en este documento.
- Siempre utilice ropa protectora, protección ocular, y guantes consistentes con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo inhiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
- Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec® CLAD

FICHA TECNICA

Contrapiso Epóxico

BENEFICIOS

- Resistente a la humedad para espacios mojados
- Ofrece excelente adherencia
- Matriz epóxica no porosa con excelente protección a largo plazo
- Contrapiso de fraguado rápido que reduce los tiempos de parada
- Virtualmente inodoro con alto contenido de sólidos y seguro de usar
- Sin restricciones de espesor tanto mínimo como máximo

USOS RECOMENDADOS

- Aplicaciones militares y comerciales
- Contrapiso para azulejos, terrazo epóxica y/o productos para cubiertas
- Normalmente se aplica a un espesor de 6 mm (1/4") para alisar y nivelar cubiertas antes de aplicar acabados finales
- Se puede usar para formar el rodapié integrado

DESCRIPCION GENERICA

Contrapiso de Mortero Epóxico

PRESENTACION / RENDIMIENTO

Imprimador @ 175 micras (7 mils)

700/710 Unidad de 1 gal / 25.5 m² (275 ft²)

PolySpec® Clad Underlayment

PolySpec® Clad Unidad de 5 gal / 2.3 m² (25 ft²)

Sellador @ 300 micras (12 mils)

700/710 Unidad de 1 gal / 12 m² (130 ft²)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante el chorro con abrasivo dejando un perfil de 25 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo al SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

Acero: Para superficies de acero en servicio seco, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo dejando un perfil de 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Capa Imprimadora:** Premezcle el componente A (700) y a continuación vierta el Componente B (710) en el envase del Componente A (700) y mezcle por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" con un mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material y garantizar una mejor homogeneidad. Aplique una capa con brochas, rodillos de lana corta o escobilla de goma sobre toda la superficie donde se va a aplicar el PolySpec® CLAD evitando que el producto se encharque o se formen pozos. Para darle más agarre/anclaje a la capa imprimadora y facilitar la aplicación del PolySpec® CLAD sobre ella, espolvoree arena de sílice sobre la capa imprimadora aún fresca/mojada. El PolySpec® CLAD se debe aplicar solamente mientras la capa imprimadora todavía este fresca/mojada.

2. **Capa Integral:** Mezcle el 700/710 que viene en el envase del PolySpec® CLAD como lo indica la sección anterior (Capa Imprimadora). En un envase limpio y lo suficientemente grande vacíe la mezcla del 700/710 y añada el saco de agregado de 50 lb. del PolySpec® CLAD. Mezcle por 2 minutos o hasta lograr una mezcla homogénea asegurándose que no queden grumos. Se recomienda el uso de un taladro de 1/2" y paleta mezcladora para facilitar la mezcla. Esta mezcla ya catalizada se debe usar con la mayor brevedad para evitar que se empiece a endurecer y se pierda el material.

Aplique una capa del PolySpec® CLAD utilizando llanas metálicas para esparcir, emparejar, nivelar y dar el acabado final. El producto se debe aplicar con cierta presión para evitar que queden vacíos u omisiones. Para detectar imperfecciones como desniveles o marcas dejadas por la llana, coloque una luz/bombilla al ras del suelo para facilitar la detección de estas imperfecciones. El producto se puede aplicar al espesor deseado e inclusive permite que los bordes sean acabados en bisel.

Permita que el producto fragüe por un mínimo de 12 horas o hasta que se endurezca. Inspeccione el acabado y remueva cualquier imperfección. Barra o aspire toda la superficie antes de proseguir con la aplicación de la capa de sellado.

3. **Capa de Sellado:** Por lo general una o dos capas del 700/710 es lo que se necesita para lograr el acabado final deseado. Se recomienda que los obreros cubran su calzado con plástico de polietileno, cinta de enmascarar u otro material aceptable para prevenir la contaminación de la superficie. Mezcle el 700/710 como lo indica la sección "Capa Imprimadora". Para prolongar el tiempo de trabajo del 700/710 ya mezclado, vacíe la mezcla catalizada por completo sobre el piso y espárzala sobre la superficie a sellar.

Con una brocha aplique primero en las esquinas, bordes, tuberías y cualquier otra área difícil de acceder. En áreas de tráfico peatonal y/o áreas planas de fácil acceso aplique usando una escobilla de goma para esparcir el producto y de inmediato ruede un rodillo de lana corta 3 mm. (1/8") para remover imperfecciones y emparejar el acabado. **NO APLIQUE SELLADOR EN EXCESO;** una superficie correctamente sellada es aquella donde todos los poros están uniformemente rellenos con el sellador. Permita que el sellador fragüe antes de caminarle por encima, por lo general entre 12 a 16 horas dependiendo de la temperatura. Como todo material epóxico el producto fragua más rápido en ambientes cálidos y más lento en ambientes fríos. Evite el contacto con agua por lo menos en las primeras 36 horas dependiendo de la temperatura. **ADVERTENCIA:** El contacto prematuro con agua antes que el producto este fraguado puede causar que aparezcan machas nubosas en el acabado.

4. Limpie las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso con un solvente adecuado como el alcohol Isopropílico (IPA) o xileno. Herramientas donde el producto se ha endurecido tendrán que ser remojadas en un removedor a base de cloruro de metileno o producto similar. Para mejores resultados use el limpiador multipropósito no inflamable de baja evaporación de PolySpec®. Siempre use guantes y lávese las manos, brazos y cara con jabón y agua después de utilizar cualquiera de estos productos.

C/DOC CLAD 04006-1106-TDS

Rev 11/06

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P. © Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • www.polyspec.com