

## DESCRIPCION

El PolySpec FLOR es un recubrimiento polimérico decorativo para pisos, 100% sólidos, que consiste de una capa base y una serie de capas de resina epóxica transparente en las cuales se espolvorean escamas de vinilo. El PolySpec FLOR se instala a un espesor mínimo de 1.5 mm (1/16"). El PolySpec FLOR se encuentra dentro del listado de productos aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de EE.UU. bajo el MIL-D-24613, Tipo I, Clase 2.

## APLICACION TIPICA

• Imprimante (opcional)	PolySpec TITE M-50
• Capa de Color	400/401 @ 300 micrones (12 mils)
• Capa Receptora	700/710 @ 400 micrones (16 mils)
• Agregado	Escamas de Vinilo
• Capa de Sellado	700/710 @ 300 micrones (12 mils)
• Sobrecapa	TuffRez® 236 @ 100-125 micrones (4-5 mils)

## DATOS TECNICOS

Resistencia al Fuego (MIL D-24613).....	Retarda propagación
Fuerza de Adhesión (MIL D-24613).....	25.6 Kg/cm <sup>2</sup> (365 psi)
Indentación.....	0.05 mm (0.002") o 0.69%
Resistencia al Impacto (MIL D-24613).....	0.006"
	Sin rajarse, delaminarse o despegarse
Resistividad (Boletín NFPA #56) .....	Dieléctrico
Propiedades Antiderrapantes.....	Varían dependiendo del acabado final

Con la textura superficial típica se obtienen los siguientes valores mínimos de resistencia:

<u>Fricción Estática</u>	Seco	Mojado	Aceitoso
Cuero	0.56	0.83	---
Caucho/hule	0.86	0.78	0.56
<u>Fricción por Deslizamiento</u>			
Cuero	0.56	0.87	---
Caucho/hule	0.86	0.72	0.61

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente.....	10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato .....	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio .....	Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel .....	12 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F).....	12-16 horas
Servicio, @ 25°C (77°F).....	24-36 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No diluya/ adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
2. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
4. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
5. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

# PolySpec® FLOR

## FICHA TECNICA

### Piso Monolítico con Escamas de Vinilo

## BENEFICIOS

- Muy liviano
- Sin compuestos orgánicos volátiles; casi inodoro
- Buenas propiedades de desgaste y resistencia química
- Retarda propagación de llamas
- Apariencia decorativa enteriza
- No requiere de encerado o pulido

## USOS RECOMENDADOS

- Laboratorios
- Guarderías
- Areas de recreo
- Armario para artículos de limpieza
- Unidades habitacionales en embarcaciones

## COLORES ESTANDAR

Azul claro, azul mediano, azul marino, verde terraza, gris claro, arena, kaki

## DESCRIPCION GENERICA

Piso Monolítico Epóxico

## PRESENTACION/RENDIMIENTO

### Capa de Color @ 300 micrones (12 mils)

400/401

12.5 m<sup>2</sup> (135 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

### Capa Receptora @ 400 micrones (16 mils)

700/710

9.29 m<sup>2</sup> (100 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

### Escamas de Vinilo

5.6 m<sup>2</sup> (60 ft<sup>2</sup>) por aja de 10 lb

30.6 m<sup>2</sup> (330 ft<sup>2</sup>) por caja de 55 lb

### Capa de Sellado @ 300 micrones (12 mils)

700/710

12.5 m<sup>2</sup> (135 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

### Sobrecapa @ 100-125 micrones (4-5 mils)

TuffRez® 236

32.5 m<sup>2</sup> (350 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal



## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Acero:** Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

*Este producto puede ser aplicado sobre substratos preparados de acuerdo a las instrucciones pautadas por PolySpec sobre preparación de superficies.*

Revestimientos y pinturas existentes tendrán que ser removidas por completo. Es imperativo que cualquier superficie a la cual se van a aplicar los productos de cubiertas de PolySpec, incluyendo: cubiertas, mamparos, tuberías, etc. estén completamente limpios y libres de suciedad, polvo, yeso, cemento, pintura, aceite, grasa, cera, escamas, humedad, acelerantes y/o desmoldantes de hormigón u otro tipo de contaminación.

- *Superficies metálicas deben ser limpiadas hasta lograr metal blanco.*
- *La preparación de superficie debe incluir los primeros 76.2 mm (3") de superficies verticales por encima de la cubierta.*
- *La preparación de superficie se debe hacer con el método más factible/conveniente como por ejemplo uso de disco abrasivo, chorro de abrasivo con aspiración, lijado, pistolas de agujas u otro tipo de herramienta que proporcione el acabado requerido.*
- *Para asegurar de una adhesión óptima todo material suelto y polvo deberá ser removido.*

Si los substratos o revestimientos de cubierta existentes no se pueden remover, los mismos tendrán que ser limpiados e inspeccionados para confirmar su solidez y fiabilidad antes de instalar los productos de PolySpec.

Si el producto de PolySpec se va a aplicar sobre otro material existente, es imperativo que la superficie del producto sea totalmente lijada y limpiada con alcohol Isopropílico antes de la instalación de cualquiera de los productos para cubiertas de PolySpec.

Sobrecapas de uretano deben ser completamente removidas para asegurar la adhesión del sistema.

**Para más detalles refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. **Imprimante (Opcional):** Cuando se instale sobre acero se debe usar un imprimante como el PolySpec TITE M-50. Vierta el Componente B (Hardener) en el contenedor del Componente A (Resin). Mezcle con un taladro a bajas revoluciones y mezcladora tipo "Jiffy" por 1 a 2 minutos asegurándose de raspar los lados y fondo del recipiente. Aplique la mezcla catalizada usando una brocha con cerdas medianas o un rodillo de buena calidad de lana corta a 100-125 micrones (4-5 mils). No permita que material se empocce. El rendimiento debe ser de 27 a 32 m<sup>2</sup> (300 a 350 ft<sup>2</sup>) por galón. Permita que fragüe por 10-12

horas a 24°C (75° F). El PolySpec® FLOR se adhiere directamente al acero con imprimante.

2. **Contrapiso (opcional):** PolySpec® FLOR puede ser aplicado sobre el contrapiso PolySpec® LITE LATEX o el PolySpec® CLAD. Las cubiertas pueden estar compuestas en su totalidad por contrapisos o pueden estar solamente parcialmente niveladas. Lije cualquier imperfección para evitar que estas se proyecten en la capa base.
3. **Capa de Color:** Nota: Si se ha utilizado un contrapiso, séllelo con el 700/710 antes de proceder con la Capa de Color 400/401. Refiérase a la sección 4 de este documento para las instrucciones de uso del 700/710.

Antes de empezar, premezle por un minuto el Componente A (400) usando un taladro de velocidad variable de 3/8" y con un mezclador tipo "Jiffy" hasta cerciorarse que el material esté homogéneo. Vierta el Componente B (401) en el recipiente del Componente A y mezcle minuciosamente a bajas revoluciones utilizando un taladro y mezclador tipo "Jiffy" por 1-2 minutos. La vida de trabajo es de 35 minutos a 25°C (77°F). Aplique sobre el substrato previamente preparado a un espesor de 300 micrones (12 mils) utilizando una llana de acero, rodillo, brocha, o escobilla de goma. Asegúrese de no dejar material empozado. Permita que el producto fragüe por 8-12 horas a 25°C (77°F). Temperaturas más elevadas pueden reducir el tiempo de fraguado.

4. **Capa Receptora y Espolvoreo de Escamas:** Vierta el Componente B (710) en el contenedor del Componente A (700) y mezcle por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" con un mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad. La vida de trabajo es de 30 minutos a 25°C (77°F). Aplique en el substrato a un espesor de 400 micrones (16 mils) utilizando una llana de acero, rodillo, brocha, o escobilla de goma. El rendimiento debe ser 9.29 m<sup>2</sup> (100 ft<sup>2</sup>) por galón. Alice con un rodillo de lana corta.

Mientras el epoxi de la capa receptora aun esté húmedo, espolvoree las escamas de vinilo al aire de manera que estas caigan libremente en la superficie (como si fuese una lluvia). Es importante procurar conseguir una distribución equitativa de las escamas. Utilizando un rodillo de lana corta inmerso en resina catalizada del 700/710, aplane ligeramente hasta que las escamas queden encapsuladas. Permita que el material fragüe por 10-12 horas a 24°C (75°F) o hasta que no se encuentre pegajoso.

5. **Capa de Sellado:** Antes de la aplicación de la capa de sellado, inspeccione la superficie para cerciorarse que no hayan escamas expuestas o puntos altos en el recubrimiento. Lije levemente si fuera necesario y aspire para remover el polvo de lija. Restriegue con alcohol isopropílico (99% anhidro) después de lijar. Mezcle y aplique el 700/710 tal y como se describe en la sección 4 y aplique a un espesor de 300 micrones (12 mils). El sistema debe permitirse fraguar por 72 horas a 25°C (75°F) antes de abrirse para tráfico peatonal. El sistema debe protegerse contra los efectos del medio ambiente y contacto con agua y químicos hasta que fragüe en su totalidad, o por lo menos por 7 días.

6. **Sobrecapa:** La sobrecapa del FLOR es el TuffRez 236, un material compuesto de 3 componentes. Premezcle el componente A (Resin) con taladro y mezclador tipo "Jiffy" por un minuto. Vierta el Componente B (Hardener) en el envase del Componente A (Resin) y mezcle por dos minutos adicionales. Añada el Componente C y mezcle por otro minuto más. Esparza la sobrecapa a un rendimiento de 32.5 m<sup>2</sup> (350 ft<sup>2</sup>) por galón usando un rodillo de lana corta. Es importante remover cualquier fibra suelta del rodillo antes de su uso. Aplique el producto en capas uniformes evitando volver a pasar el rodillo sobre la misma área si han transcurrido más de dos minutos para evitar una reducción del brillo en el acabado. Aplique a un espesor máximo de película húmeda de 100 - 125 micras (4 a 5 mils) ya que el producto puede quedar nuboso y perder propiedades físicas a mayores espesores. El producto al aplicarlo tiene una apariencia blancuzca/lechosa inicialmente pero una vez fraguado queda totalmente transparente.

*Importante: Asegúrese que el material fragüe por 24 horas a 25°C (77°F) y 50% Humedad Relativa Media antes de permitir tránsito peatonal. Servicio pleno se consigue al cabo de las 48 horas.*

7. **Limpieza:** Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

C / DOC FLOR 04011-0206-TDS  
TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

Rev 02/06

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.