

## DESCRIPCION

PolySpec® FORANAFT es una emulsión sintética de componentes secos para crear un contrapiso liviano en áreas secas y mojadas. El PolySpec® FORANAFT es un contrapiso para sustratos metálicos muy versátil que es fácil de instalar y fragua rápidamente. Tiene gran compatibilidad con la mayoría de los adhesivos por lo que provee una excelente superficie para cualquier tipo de acabado. El PolySpec® FORANAFT está en listado de Productos Aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de los EE.UU bajo el MIL-D-3135 Tipo I, Clase I.

## APLICACION TIPICA

• Imprimador	Emulsión 410 / FORANAFT Powder
• Capa Integral	FORANAFT @ 6 mm (¼") de espesor

## DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-306) .....	94.9 Kg/cm <sup>2</sup> mojado (1,350 psi)
.....	97 Kg/cm <sup>2</sup> seco (1,380 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580) .....	84.3 Kg/cm <sup>2</sup> (1,200 psi)
Absorción de Agua (MIL-D-3135).....	.2.15%
Absorción de Aceite (MIL-D-3135).....	1.7%
Resistencia al Impacto (MIL-D-3135).....	0.78 mm (0.031") -Sin astillarse, agrietarse o desprenderse
Indentación (MIL-D-3135) .....	Inicial: fraguado 24 hrs – 20% max
.....	Residual: fraguado 96 hrs – 5% max
Resistencia al Desgaste Acelerado de Luz y Condiciones Ambientales (MIL D-3135).....	Sin corrosión, agrietamiento o desprendimiento de la placa de acero
Absorción de Aceite (MIL-D-3135).....	.20%
Resistencia al Fuego (MIL-D-3135) .....	Retarda Propagación
Resistencia a Temperaturas Elevadas (MIL-D-3135).....	No fluye, no se desliza, no se suaviza

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....	Area seca, 18-17°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente.....	10-38°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato .....	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio.....	Máximo 65.5°C (150°F)
Vida de Anaquel .....	12 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25 °C (77°F) .....	20 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25 °C (77°F).....	12-14 horas
Servicio Pleno, @ 25 °C (77°F).....	16-24 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18°C a 26°C (65°F a 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Para prevenir que fluidos se encharquen, el piso debe estar en desnivel hacia los drenajes. Para prevenir riesgos/peligros de resbalos todo derrame deberá ser limpiado a la mayor brevedad.
2. Antes de su uso en contacto con compuestos químicos, confirme el desempeño del producto.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección de "Preparación de Superficie" en este documento.
4. Siempre utilice ropa protectora, protección ocular, y guantes consistentes con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
5. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

# PolySpec® FORANAFT

## FICHA TECNICA

## Contrapiso de Fraguado Rápido Modificado con Polímeros

## BENEFICIOS

- Liviano
- Excelente resistencia a la compresión
- Designado para espacios mojados
- Resistente a la humedad
- Fraguado rápido

## USOS RECOMENDADOS

- Como contrapiso para todos los productos de la línea marítima de PolySpec
- Contrapiso para cerámica, terrazo y azulejos
- Para parchar y nivelar pisos de hormigón
- Crear declives/desniveles para drenajes
- Puede ser aplicado, en casi cualquier área a bordo de buques, embarcaciones y/o plataformas navales

## DESCRIPCION GENERICA

Contrapiso Cementicio de Fraguado Rápido

## PRESENTACION/RENDIMIENTO

### Imprimador:

Emulsión 410

92.9 m<sup>2</sup> (1000 ft<sup>2</sup>) por unidad de 5 gal

FORANAFT Powder

27.8 m<sup>2</sup> (300 ft<sup>2</sup>) por saco de 40 lb

### Capa Integral @ 6mm (¼") de espesor:

Emulsión 410

9.2 m<sup>2</sup> (100 ft<sup>2</sup>) por unidad de 5 gal

FORANAFT Powder

4.6 m<sup>2</sup> (50 ft<sup>2</sup>) por saco de 40 lb

Pumice

10.2 m<sup>2</sup> (110 ft<sup>2</sup>) por saco de 50 lb

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Acero:** Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo para lograr un perfil de anclaje 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

**Para más detalles refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. **Aplicación del Imprimador:** En un envase limpio de 5 galones mezcle 1.5 galones de la Emulsión 410 y ½ bolsa (de 20 lbs.) del PolySpec® FORANAFT Powder Mix hasta lograr una consistencia cremosa. Siempre añada el polvo lentamente al líquido y continúe mezclando minuciosamente. Esta mezcla se debe aplicar como una capa imprimadora para condicionar y preparar el sustrato. El rendimiento del producto como capa imprimadora es de aproximadamente 27.8 m<sup>2</sup> (300 ft<sup>2</sup>) por bache de mezcla.

*Nota: Bajo ninguna circunstancia aplique más capa imprimadora de la que se pueda cubrir inmediatamente después de su aplicación y antes que se seque. El tiempo de secado va a variar dependiendo de las condiciones ambientales. En todo caso la capa integral se debe aplicar sobre la capa imprimadora mientras esta esté todavía fresca/mojada. No aplique la capa integral si la capa imprimadora está seca, si este es el caso vuelva a aplicar una capa imprimadora adicional.*

2. **Aplicación de la Capa Integral del PolySpec® FORANAFT:** En una caja de mezcla limpia vacíe dos (2) sacos (de 80 lbs.) del PolySpec® FORANAFT y un (1) saco (de 50 lbs.) del Pumice #4. Mezcle ambos totalmente con una azara y añada poco a poco el 410 Liquid (envase de 5 galones) mientras se sigue mezclando minuciosamente hasta lograr una consistencia homogénea y libre de grumos. Si la temperatura ambiental es muy alta es posible necesitar un ¼ de galón adicional del 410 Liquid para lograr la consistencia correcta de la mezcla.

Aplique el PolySpec® FORANAFT con llanas y al espesor requerido sobre la capa imprimadora todavía fresca. Asegúrese de compactar el producto de manera de eliminar vacíos y termine aplanando la superficie con la llana hasta lograr un acabado liso. En el caso que queden vacíos u omisiones estas se pueden rellenar con la misma mezcla de la capa imprimadora.

Este producto es de fraguado rápido por lo que se recomienda trabajar en cantidades pequeñas para hacer la aplicación más fácil y efectiva.

Permita que el contrapiso PolySpec® FORANAFT fragüe lo suficiente antes de proceder con la aplicación de cualquier acabado final. Normalmente este tiempo es entre 15 a 20 horas dependiendo del espesor del producto y las condiciones ambientales.

El PolySpec® FORANAFT tiende a adherirse a las paredes/costados del envase/caja de mezcla por lo que se recomienda que estos sean raspados después de cada mezcla para evitar contaminar mezclas nuevas.

C / DOC 7K 04000-0206-TDS

Rev 11/06

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P. © Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

**POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com)**