

## DESCRIPCION

El PolySpec® IMO LUX es un piso de terrazo epóxico decorativo que consiste de una matriz epóxica de 100% sólidos y agregado de mármol. El sistema tiene un acabado transparente y brillante que no requieren del uso de equipo de pulir.

El PolySpec® IMO LUX cumple con los requisitos de la IMO/SOLAS con respecto a inflamabilidad, emanación de humo, y toxicidad. El sistema se instala típicamente en espesores de 6 mm (1/4"), con un peso promedio de 10.7 Kg/m<sup>2</sup> (2.2 lb/ft<sup>2</sup>). El material además cumple con las partes 2 y 6 del Anexo 1 de los procedimientos para pruebas de fuego de la IMO y está clasificado como recubrimiento primario para cubiertas.

## APLICACION TIPICA

• Capa de Agarre	IMO LUX Bond Coat @ 300-375 µm (12-15 mils)
• Capa Aplicada con Llana	IMO LUX Kit @ 6 mm (1/4")
• 1 <sup>era</sup> Capa de Sellador	IMO LUX Grout Coat @ 250-300 µm (10-12 mils)
• Sobrecapa de Poliuretano	TuffRez® 236 @ 100-125 µm (4-5 mils)

## DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579).....	253 Kg/cm <sup>2</sup> (3,600 psi)
Fuerza de Adhesión (MIL-D-24613) .....	25.6 Kg/cm <sup>2</sup> (365 psi)
Fuerza de Tensión (ASTM C-190).....	63 Kg/cm <sup>2</sup> (900 psi)
Resistencia al Impacto (MIL D-24613) .....	152 micrones (0.006") sin agrietarse, delaminarse o despegarse
Indentación.....	0.05 mm (0.002") 0.69%
Resistencia al Fuego (Parte 6 Anexo 1 IMO FTP) .....	Ignífugo
Humo y Toxicidad (Parte 2 Anexo 1 IMO FTP) .....	Pasa
Resistencia a Temperaturas Elevadas (MIL-D-24613).....	No fluye, no se desliza ni se ablanda

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente.....	10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, substrato .....	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio .....	Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel .....	12 meses
Tiempo de Trabajo .....	30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F).....	12-16 horas
Servicio, @ 25°C (77°F).....	36 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Los pisos deben tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
2. No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

# PolySpec® IMO LUX

## FICHA TECNICA

## Piso de Terrazo Epóxico

### BENEFICIOS

- Acabado decorativo tipo terrazo
- Instalación rápida
- Retarda propagación de llamas
- Baja toxicidad durante quemado
- Completamente enterizo y resistente al agua
- Extremadamente duradero

### USOS RECOMENDADOS

- Cocinas
- Despensas
- Areas de fregado
- Baños y regaderas
- Pasillos
- Oficinas

### COLORES ESTANDAR

Favor ver la tabla "PolySpec Decorative Marble Color Chart" para ver los colores disponibles

### DESCRIPCION GENERICA

Terrazo epóxico fino

### PRESENTACION/RENDIMIENTO

Capa de Agarre @ 300-375 µm (12-15 mils)

IMO LUX Bond Coat

4.6 m<sup>2</sup> (50 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1/2 gal

Capa Aplicada con Llana @ 6 mm (1/4")

IMO LUX Kit

1.85 m<sup>2</sup> (20 ft<sup>2</sup>) por unidad de 3 gal (0.4 ft<sup>3</sup>)

1<sup>era</sup> Capa de Sellado @ 250-300 µm (10-12 mils)

IMO LUX Grout Coat

12 m<sup>2</sup> (130 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

Sobrecapa @ 100-125 µm (4-5 mils)

TuffRez® 236

24.1 m<sup>2</sup> (260 ft<sup>2</sup>) por unidad de 3/4 gal

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Acero:** Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil 50-100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. **Capa de Agarre:** Mezcle el IMO Lux Bond Coat por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" y mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad. Aplique con una escobilla de goma o rodillo llana. Evite que se que el producto se empoce y aplique la siguiente capa mientras el imprimante se encuentre húmedo.
2. **Capa Aplicada con Llana:** Aplique el PolySpec LUX directamente sobre la capa de agarre mientras esta se encuentre húmeda, a un espesor de 6 mm. (1/4"):
  - a) Premezcle los agregados secos del PolySpec IMO LUX antes de mezclarlos con la resina catalizada.
  - b) Mezcle los componentes de la resina del IMO LUX.
  - c) Añada el agregado seco a la mezcla de la resina catalizada paulatinamente. Mezcle por 3 - 5 minutos asegurándose que la resina humedezca uniformemente al agregado. Tenga cuidado de mezclar adecuadamente.
  - d) De inmediato esparza el PolySpec IMO LUX directamente sobre el imprimante cuando este todavía se encuentre mojado y aplane usando llanas hasta conseguir el espesor deseado. Para evitar dejar marcas y/o detectar desniveles en el acabado ponga una luz/bombilla de baja intensidad al ras de la superficie durante la aplicación. Permita que el material fragüe por 10-12 horas @ 24°C (75°F) antes de aplicar la capa de sellado. Remueva cualquier excedente o rebabas de material con el extremo de la llana y barra la superficie.

**Opción:** Lije la superficie ligeramente utilizando papel de lijar 80 para ayudar a alisar la superficie y remover irregularidades superficiales. El lijado también va a resaltar los colores en la mezcla del agregado. Aspire la superficie antes de continuar.

3. **Sellado:** Mezcle el IMO Lux Grout Coat por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" y mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad. Para prolongar el tiempo de trabajo del IMO LUX Grout Coat ya mezclado, vacíe la mezcla catalizada por completo sobre el piso y espárzala sobre la superficie a sellar. Primero aplique con una brocha en las esquinas, bordes, tuberías y cualquier otra área difícil de acceder. En áreas de tráfico peatonal y/o áreas planas de fácil acceso aplique usando una escobilla de goma para esparcir el producto y de inmediato empareje con un rodillo de lana corta 3 mm. (1/8") para remover imperfecciones y dejar un acabado liso. **NO APLIQUE SELLADOR EN EXCESO;** una superficie correctamente sellada es aquella donde todos los poros están uniformemente rellenos con el sellador. Permita que el sellador fragüe antes de permitir tráfico peatonal, por lo general entre 8 a 12 horas dependiendo de la temperatura. Como todo material epóxico el producto fragua más rápido en ambientes cálidos y más lentos en ambientes fríos.
4. **Sobrecapa:** La sobrecapa del IMO LUX es el TuffRez 236, un material compuesto de 3 componentes. Premezcle el componente A (Resin) con taladro y mezclador tipo "Jiffy" por un minuto. Vierta el Componente B (Hardener) en el envase del Componente A (Resin) y mezcle por dos minutos adicionales. Añada el Componente C y mezcle por otro minuto más. Esparza la sobrecapa a un rendimiento de 28 m<sup>2</sup> (300 ft<sup>2</sup>) por galón usando un rodillo de lana corta. Es importante remover cualquier fibra suelta del rodillo antes de su uso. Aplique el producto en capas uniformes evitando volver a pasar el rodillo sobre la misma área si han transcurrido más de dos minutos para evitar una reducción del brillo en el acabado. Aplique a un espesor máximo de película húmeda de 100 - 125 micras (4 a 5 mils) ya que el producto puede quedar nuboso y perder propiedades físicas a mayores espesores. El producto inicialmente tiene una apariencia blancuzca/lechosa pero conforme fragua queda totalmente transparente.  
**Opción:** Añada 0.7 kg (1.5 lb) de óxido de aluminio blanco de tamiz 220 en cada unidad de 3/4 galón del TuffRez 236 para conseguir una superficie antideslizante. Esto también le quitará el brillo al material dejando un acabado mate.

*Importante: Asegúrese que el material fragüe por 12 - 16 horas a 25°C (77°F) y 50% Humedad Relativa Media antes de permitir tránsito peatonal. Servicio pleno se consigue al cabo de las 36 horas. Para proteger contra ralladuras durante el fraguado se recomienda colocar papel tipo Kraft resistente al fuego encima de la sobrecapa una vez que esta deje de estar pegajosa. Precaución: El contacto con el papel ocasionará manchas blancuzcas es este es aplicado cuando la resina todavía se encuentra húmeda.*

C / IMO LUX 0508 SPA-TDS

Rev 05/08

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.