

DESCRIPCION

El PolySpec IMO-UltraLite TG es un sistema de mortero ultraliviano compuesto de una resina epóxica a base de agua con agregados aligerados, diseñado para ser aplicado con llanas. El sistema brinda una superficie enteriza, resistente a la humedad, y compatible con la mayoría de los recubrimientos para cubiertas.

APLICACION TIPICA

• Imprimante	PolySpec IMO UltraLite TG – Primer/Seal Coat @ 250 – 300 µm (10 – 12 mils)
• Capa Integral	PolySpec IMO UltraLite TG @ hasta 2.5 cm (1")
• Capa de Sellado	PolySpec IMO UltraLite TG – Primer/Seal Coat @ 125 – 250 µm (5 – 10 mils)
• Opcional	Variedad de Recubrimientos de PolySpec Aprobados por IMO

DATOS TECNICOS

Peso@ 6 mm (1/4") MIL-D-3135 4.15-4.35 Kg/m ² (0.85-0.89 lb/ft ²)
Resistencia a Compresión	.ASTM C-579 126-140 Kg/cm ² (1800-2000 psi)
Fuerza de Flexión ASTM C-293 70.3-77.3 Kg/cm ² (1000-1100 psi)
Fuerza de Tensión ASTMD-412 42.2-63.3 Kg/cm ² (600-900 psi)
Fuerza de Adhesión	... MIL-D-4541 70.3 Kg/cm ² (1000 psi)
Absorción de Agua MIL-D-3135 0.45%
Absorción de Aceite MIL-D-3135 0.49%
Resistencia al Impacto	MIL-D-3135 No se descascarilla, fisura o despega de la placa metálica
Indentación MIL-D-3135 Inicial: 5.7% Residual a 24 Horas: 0.001%
Resistencia a Corrosión	. MIL-D-3135 Sin señales de corrosión, Sin ablandamiento, ni desprendimiento de la placa metálica
Choques Térmicos MIL-D-3135 No se descascarilla, fisura o despega de la placa metálica
Resistencia al fuegoMIL-D-3135	...Se auto extingue, Retarda propagación
Resistencia a Temperaturas Elevadas (MIL-D-3135)	No fluye, no resbala, no se ablanda

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje Area seca, en interior: 18–27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente 12–24°C (55–75°F) ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Aplicación, sustrato Mín:10°C(50°F) sobre punto de rocío
Vida de Anaquel12 meses

ERROR! NOT A VALID LINK. CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No aplique cuando la temperatura aplicación esté por debajo de 10°C (50°F) o por arriba de 35°C (95°F).
2. No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec[®] IMO-UltraLite TG

FICHA TECNICA

Contrapiso Epóxico Liviano Aplicado con Llanas

BENEFICIOS

- Ultra liviano
- Fraguado rápido, minimiza los tiempos de parada
- Con base de agua; seguro para el medio ambiente, instaladores, y ocupantes
- No contiene solventes peligrosos
- Fácil limpieza de herramientas con agua
- Fácil de repararse
- Adhesión tenaz al sustrato
- Buena resistencia a la compresión
- Resiste desgaste por tráfico peatonal y condiciones adversas

USOS RECOMENDADOS

- El PolySpec IMO-Ultralite TG está diseñado para aplicaciones militares y en embarcaciones. Es recomendado como contrapiso para losetas cerámicas, terrazo epóxico, recubrimientos poliméricos, y virtualmente cualquier otro tipo de piso.
- Contrapiso para aplicaciones marítimas y a bordo de embarcaciones en espacios secos y mojados, especialmente cuando existe flexión en el sustrato.
- Aprobado para nivelar, emparejar, crear rampas o desniveles/declives en cubiertas

COLORES ESTANDAR

Anaranjado

PRESENTACION / RENDIMIENTO

Unidad de 3.36 Galones (0.45 ft³)

Rendimiento a espesor 6 mm (1/4"): 1.86 m² (20 ft²)

Rendimiento a espesor 12 mm (1/2"): 0.93 m² (10 ft²)

Rendimiento a espesor 5 cm (2"): 0.46 m² (5 ft²)

Imprimante /Sellador, Unidad de 2 Galones

Rendimiento @ 175 – 250 µm (7-10 mils) WFT:

30.39 m² (330 ft²)

PolySpec[®]

PREPARACION DE SUPERFICIE

This product can be applied to the following substrate(s) that have been prepared according to PolySpec Surface Preparation Guidelines:

Acero:

Revestimientos o pinturas existentes tendrán que ser removidas por completo. Es imperativo que antes de aplicar los productos de cubiertas de PolySpec sobre cualquier superficie, incluyendo: cubiertas, mamparos, tuberías, etc., estas sean completamente limpiadas y queden libres de suciedad, polvo, yeso, cemento, pintura, aceite, grasa, cera, costras de óxido, humedad, acelerantes y/o desmoldantes de hormigón u otro tipo de contaminación.

- *Superficies metálicas deben ser limpiadas hasta lograr metal blanco.*
- *La preparación de superficie debe incluir los primeros 76.2 mm (3 ") de superficies verticales por encima de la cubierta.*
- *La preparación de superficie se debe hacer con el método más conveniente como por ejemplo uso de chorro de abrasivo con aspiración, disco abrasivo, pistolas de agujas, lijado, u otro tipo de herramienta que proporcione el acabado requerido.*
- *Para asegurarse de una adhesión óptima todo material suelto y polvo deberá ser removido.*

Si los substratos o revestimientos de cubierta existentes no se pueden remover, los mismos tendrán que ser limpiados e inspeccionados para confirmar su solidez y fiabilidad antes de instalar los productos de PolySpec.

Si el producto de PolySpec se va a aplicar sobre otro material existente, es imperativo que la superficie del producto sea totalmente lijada y limpiada con alcohol Isopropílico antes de la instalación de cualquiera de los productos para cubiertas de PolySpec.

Sobrecapas de uretano deben ser completamente removidas para asegurar la adhesión del sistema.

Para más detalles refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Aplicación de Imprimante:** Mezcle el PolySpec® IMO-UltraLite Primer/Seal Coat por aproximadamente 1–2 minutos. Raspe las paredes del recipiente de mezcla frecuentemente para asegurarse que todo el material ha sido mezclado. No vierta la mezcla del material sobre el substrato. Aplique una capa con brocha, rodillo de lana corta, o escobilla de goma sobre toda la superficie donde se va a aplicar el PolySpec® IMO UltraLite TG. Evite que el material se empoce. Espere como mínimo 5 a 10 minutos antes de continuar con el siguiente paso, pero asegúrese de aplicar la capa integral del IMO UltraLite TG mientras el imprimante se encuentre fresco/mojado.

2. **Aplicación de la Capa Integral:** Vierta la Parte B en el envase de la Parte A y mezcle por 2 minutos con un taladro y mezclador tipo "Jiffy". Raspe las paredes del recipiente de mezcla frecuentemente para asegurarse que todo el material ha sido mezclado. Vierta la mezcla catalizada en un recipiente limpio de mayor volumen y añada el agregado mientras continua mezclando por aproximadamente 2 minutos más o hasta que la mezcla se encuentre uniformemente húmeda. Una vez mezclada la resina añada el agregado de inmediato para evitar que el material fragüe en el recipiente (normalmente 60 minutos @ 24°C).

Aplique una capa del PolySpec® IMO UltraLite TG utilizando llanas hasta conseguir una superficie compacta, a nivel, y lisa. Para evitar dejar marcas y/o detectar desniveles en el acabado ponga una luz/bombilla de baja intensidad al ras de la superficie durante la aplicación. El material puede aplicarse al espesor deseado e inclusive se puede biselar.

Permita que el material fragüe como mínimo 14 horas a 24°C (75°F) o hasta que se endurezca. Remueva cualquier rebaba con el extremo de una llana o con una lijadora. Barra y aspire el piso antes de la aplicación de la capa de sellado.

3. **Aplicación de Capa de Sellado:**

Los trabajadores deben envolver su calzado en polietileno, cinta de enmascarar, u otro tipo de protección para evitar dañar el piso. Mezcle el PolySpec® IMO UltraLite Primer/Seal Coat por 2 minutos con un taladro y mezclador tipo "Jiffy". Raspe las paredes del recipiente de mezcla frecuentemente para asegurarse que todo el material ha sido mezclado. En áreas de difícil acceso aplique con brocha. Añada 175 ml (6 oz.) de agua si se requiere una mejor penetración. Para aplicación en pisos, de inmediato vierta sobre la superficie para alargar la vida de trabajo del material y esparza con una escobilla de goma. Después empareje utilizando un rodillo de 6 mm (¼"). **NO SOBRESELLE.** Una superficie sellada adecuadamente tiene todas las imperfecciones selladas de manera uniforme sin dejar zonas empozadas. Permita que el material fragüe por 12-16 horas a 24°C (75°F). Todos los materiales epóxicos fraguan más rápido en temperatura caliente y más lentamente en frío.

Evite que la superficie tenga contacto con agua por 36 horas, dependiendo de la temperatura ambiente. **PRECAUCION:** El contacto con agua antes del fraguado del producto ocasionará manchas nubosas en el acabado.

LIMPIEZA DE EQUIPO

Limpie las herramientas y equipos con agua caliente y jabón. Una vez fraguado, use PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre use guantes de protección personal cuando utilice el material. Lávese las manos, brazos y cara con agua caliente y jabón.

C / DOC ULTRALITE TG-0508-SPA Rev 05/08
TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P. © Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados.
Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.