

DESCRIPCION

El PolySpec® LITE LATEX es un compuesto de cemento modificado con látex y otros componentes secos para producir un contrapiso muy versátil y de excelente adherencia a substratos limpios sin la necesidad de usar sujetadores mecánicos. El producto provee una superficie a nivel, fuerte y monolítica para la instalación posterior de acabados y/o revestimientos para cubierta.

El LITE LATEX cumple con los requisitos de las partes 2 y 6 del Anexo 1 del Código de Procedimientos de Pruebas de Fuego del IMO. El PolySpec® LITE LATEX también se encuentra dentro del listado de Productos Aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de los EE.UU. bajo el estándar MIL-D-3135 Tipo II, Clase I

Numero de Aprobación del Guardacostas de los EE.UU. N° 164.106/30/0

APLICACIÓN TÍPICA

• Imprimador	LITE LATEX Capa de Lechada
• Capa Integral	18.002 Emulsion y LITE LATEX Powder @ 6mm (¼") de espesor

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-306)	94.9 Kg/cm ² mojado (1,350 psi) 97 Kg/cm ² seco (1,380 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	84.3 Kg/cm ² (1,200 psi)
Absorción de Humedad (MIL-D-3135)2.15%
Resistencia al Impacto (MIL-D-3135)	0.78 mm (0.031")-Sin astillarse
Indentación (MIL-D-3135)	Inicial: fraguado 24 hrs Residual: fraguado 96 hrs – 5% max
Resistencia a la Corrosión (MIL-D-3135)Sin corrosión
Absorción de Aceite (MIL-D-3135)	1.7%
Fuerza de Adhesión (MIL-D-3135)	13.1 Kg/cm ² (195 psi)
Resistencia al Fuego (IMO Res.A.687(17))	Inflamabilidad limitada
Resistencia a Temperaturas Elevadas (MIL-D-3135)	No fluye, no se desliza, no se ablanda
Resistencia al Choque (MIL-D-3135)	No se astilla, agrieta o desprende de la placa de acero

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-17°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-38°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, substrato	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio	Máximo 65.5°C (150°F)
Vida de Anaquel	12 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25 °C (77°F)	30 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25 °C (77°F)	12-16 horas
Servicio Pleno, @ 25 °C (77°F)	18-24 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18°C a 26°C (65°F a 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Prepare la superficie de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
2. Este producto se debe utilizar solamente en áreas secas, a menos que el representante de PolySpec lo indique lo contrario.
3. Siempre utilice ropa protectora, protección ocular, y guantes consistentes con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
4. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec® LITE LATEX

FICHA TECNICA

Contrapiso de Bajo Peso Modificado con Polímeros

BENEFICIOS

- Cero COV, muy bajo olor
- Liviano
- Fraguado rápido
- Se le puede dar un acabado biselado
- Acabado superficial liso
- Compatible con la gran mayoría de adhesivos

USOS RECOMENDADOS

- Nivelación y perfilado de pisos y soldaduras
- Rampas entre pisos con diferentes desniveles y crear declives para drenajes
- Contrapiso para materiales como azulejos, alfombras y acabados elásticos

DESCRIPCION GENERAL

Contrapiso Cementicio Modificado con Látex

PRESENTACION/RENDIMIENTO

Imprimador:

18.002 Emulsion
92.9 m² (1000 ft²) por unidad de 5 gal

Lite Latex powder

27.8 m² (300 ft²) por saco de 50 lbs

Capa Integral @ 6mm (¼") de espesor:

18.002 Emulsion
13.9 m² (150 ft²) por unidad de 5 gal

Lite Latex powder

2.3 m² (25 ft²) por saco de 50 lbs

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo para lograr un perfil de anclaje 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Este producto puede ser aplicado sobre substratos preparados de acuerdo a las instrucciones de la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec:

Revestimientos y pinturas existentes tendrán que ser removidas por completo. Es imperativo que antes de aplicar los productos de cubiertas de PolySpec sobre cualquier superficie, incluyendo: cubiertas, mamparos, tuberías, etc., estas sean completamente limpiadas y queden libres de suciedad, polvo, yeso, cemento, pintura, aceite, grasa, cera, costras de óxido, humedad, acelerantes y/o desmoldantes de hormigón u otro tipo de contaminación.

- Superficies metálicas deben ser limpiadas hasta lograr metal blanco.
- La preparación de superficie debe incluir los primeros 76.2 mm (3 ") verticales por encima del piso.
- La preparación de superficie se debe hacer con el método más conveniente como por ejemplo uso de chorro de abrasivo con aspiración, disco abrasivo, pistolas de agujas, lijado, u otro tipo de herramienta que proporcione el acabado requerido.
- Para asegurarse de una adhesión óptima todo material suelto y polvo deberá ser removido.

Si los substratos o revestimientos de cubierta existentes no se pueden remover, los mismos tendrán que ser limpiados e inspeccionados para confirmar su solidez y fiabilidad antes de instalar los productos de PolySpec.

Si el producto de PolySpec se va a aplicar sobre otro material existente, es imperativo que la superficie del producto sea totalmente lijada y limpiada con alcohol Isopropílico antes de la instalación de cualquiera de los productos para cubiertas de PolySpec.

Sobrecapas de uretano deben ser completamente removidas para asegurar la adhesión del sistema.

Para más detalles refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Aplicación de la Capa Imprimadora:** Premezcle aproximadamente 3 partes de la Emulsión 18.002 con una parte del LITE LATEX powder. Aplíquelo como una lechada sobre la cubierta con una brocha o cepillo de cerdas duras, asegurándose de cubrir el piso por completo. La capa integral que le sigue se debe aplicar mientras la capa imprimadora todavía está fresca. Si la capa imprimadora se seca antes de aplicar la capa integral, vuelva a aplicar otra capa imprimadora. El éxito de esta aplicación depende de la aplicación de la capa integral sobre la capa imprimadora todavía fresca/mojada.
2. **Aplicación de la Capa Integral:** Vacíe $\frac{3}{4}$ de galón de la Emulsión 18.002 en un envase limpio de 10 galones de capacidad y añada lentamente el saco de 50 lbs del LITE LATEX Powder. Ajuste la mezcla de acuerdo a sus necesidades, para capas finas se necesita una mezcla más fluida (con menos LITE LATEX Powder) y para capas más gruesas una mezcla más seca (con más LITE LATEX Powder). Mezcle minuciosamente con la ayuda de un taladro y paletas mezcladoras hasta lograr una mezcla homogénea sin grumos y de la consistencia requerida.

Nota: El PolySpec LITE LATEX fragua rápidamente. El tiempo de trabajo del producto mezclado es aproximadamente 30 minutos. Nunca mezcle más de lo que se puede aplicar en ese periodo de tiempo.

El producto también se puede mezclar a mano con el uso de una azada y carretilla o cajón de mezcla. Utilice la misma técnica de mezcla a mano que la del cemento/hormigón que con este producto. Asegúrese que la mezcla quede homogénea y sin grumos antes de proseguir con la aplicación.

Mientras la capa imprimadora todavía está fresca aplique la capa integral (contrapiso) con una llana de metal. Trate de no frotar excesivamente con la llana; use movimientos semicirculares y lentos. El tiempo de fraguado es aproximadamente 12 horas, aunque el tiempo real va a depender de la temperatura y el nivel de humedad ambiental. Asegúrese que el producto esté completamente fraguado antes de aplicar cualquier otro producto o acabado final.

3. **Lijado:** Cuando el PolySpec LITE LATEX se utiliza como contrapiso para la aplicación de acabados elásticos (vinil) es altamente recomendado que la superficie del producto, después de un mínimo de 12 horas de fraguado, sea lijada livianamente para remover las marcas dejadas por las llanas y dejar una superficie limpia y lisa. También se recomienda aspirar la superficie lijada para remover rastros de polvo que puedan afectar la adhesión del acabado elástico.
4. **Fraguado:** El PolySpec LITE LATEX puede ser cubierto con sistemas de pisos/cubiertas elásticas u otro tipo de acabado. Si el producto se va a cubrir sin lijar primero, se recomienda que el LITE LATEX se deje fraguar de un día al otro. Si el acabado/producto final se aplica con llanas entonces es recomendado que el LITE LATEX se deje fraguar 1 a 2 días dependiendo de las condiciones ambientales y hasta asegurarse que el producto está completamente fraguado.

C / DOC LITELATEX 04004-0206-TDS

Rev 1106

TuffRez y PolySpec son © Marcas Registradas de PolySpec L.P. © Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • www.polyspec.com