

DESCRIPCION

El PolySpec® LUX es un piso de terrazo epóxico decorativo que consiste de una matriz epóxica de 100% sólidos y agregado de mármol. El sistema tiene un acabado transparente y brillante que no requieren del uso de equipo de pulir.

El PolySpec® Lux se encuentra dentro del listado de productos aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de los EE.UU. bajo el MIL-D-24613, Tipo I, Clase 3 y se considera material que retarda la propagación de llamas. El sistema se instala típicamente en espesores de 4.5 a 6 mm (3/16-1/4"), pero puede aplicarse más grueso si fuera necesario. El peso promedio a 4.5 mm (3/16") de espesor es 9.8 Kg/m² (2 lb/ft²).

APLICACION TIPICA

• Imprimante	700/710 @ 150 µm (6 mils)
• Capa Aplicada con Llana	Lux Kit @ 6 mm (1/4")
• 1 ^{era} Capa de Sellador	700/710 @ 500 µm (20 mils)
• 2 ^{nda} Capa de Sellador	700/710 @ 250 µm (10 mils)
• Sobrecapa de Poliuretano (Opcional)	TuffRez® 236 @ 100-125 µm (4-5 mils)

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579)..... 628 Kg/cm² (8,940 psi)
Fuerza de Adhesión (MIL-D-24613) 25.6 Kg/cm² (365 psi)
Fuerza de Tensión (ASTM C-190)..... 120 Kg/cm² (1,710 psi)
Resistencia al Impacto (MIL D-24613) 152 micrones (0.006") sin agrietarse, delaminarse o despegarse
Indentación..... 0.05 mm (0.002") 0.69%
Absorción de Agua (MIL D-24613) Ninguna-con la superficie sellada en su totalidad y todo el agregado completamente encapsulado
Absorción de Aceite 20%
Resistividad Eléctrica (Boletín NFPA #99) Dieléctrico
Resistencia al Fuego (MIL-D-24613)..... Retarda Propagación
Resistencia a Temperaturas Elevadas (MIL-D-24613)..... No fluye, no se desliza ni se ablanda
Propiedades Antiderrapantes Varían dependiendo del acabado
Con la textura superficial típica se obtienen los siguientes valores mínimos de resistencia:

<u>Fricción Estática</u>	Seco	Mojado	Aceitoso
Cuero	0.56	0.83	---
Caucho	0.86	0.78	0.56
<u>Fricción por Deslizamiento</u>			
Cuero	0.56	0.87	---
Caucho	0.86	0.72	0.61

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente..... 10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, substrato Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel 12 meses
Tiempo de Trabajo 30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)..... 12-16 horas
Servicio, @ 25°C (77°F)..... 36 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

PolySpec® LUX

FICHA TECNICA

Piso de Terrazo Epóxico

BENEFICIOS

- Acabado decorativo tipo terrazo
- Instalación rápida
- Retarda propagación de llamas
- Completamente enterizo y resistente al agua
- Extremadamente duradero

USOS RECOMENDADOS

- Cocinas
- Despensas
- Areas de fregado
- Baños y regaderas
- Pasillos
- Oficinas

COLORES ESTANDAR

Favor ver la tabla "PolySpec Decorative Marble Color Chart" para ver los colores disponibles

DESCRIPCION GENERICA

Terrazo epóxico fino

PRESENTACION/RENDIMIENTO

Imprimante @ 150 micrones (6 mils)

700/710

23.2 m² (250 ft²) por unidad de 1 gal

Capa Aplicada con Llana @ 6 mm (1/4")

LUX Kit

2.3 m² (25 ft²) por unidad de 6 gal

1^{era} Capa de Sellado @ 500 micrones (20 mils)

700/710

7.4 m² (80 ft²) por unidad de 1 gal

2^{nda} Capa de Sellado @ 250 micrones (10 mils)

700/710

14.8 m² (160 ft²) por unidad de 1 gal

Sobrecapa Opcional @ 100-125 µm (4-5 mils)

TuffRez® 236

32.5 m² (350 ft²) por unidad de 1 gal

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Los pisos deben tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
2. No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Imprimante:** Vierta el Componente B (710) en el contenedor del Componente A (700) y mezcle por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" y mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad. La vida de trabajo es de 30 minutos a 25°C (77°F).
Aplique el 700/710 con una escobilla de goma o rodillo llana. Evite que se que el producto se empoce y aplique la siguiente capa mientras el imprimante se encuentre húmedo. Adicionalmente se aceptable aplicarla sobre el imprimante fraguado si a este se le espolvoreó arena durante su instalación.
2. **Capa Aplicada con Llana:** Premezcle los agregados secos del PolySpec LUX en una hormigonera. Mezcle la resina del 700/710 tal y como se describe en el paso anterior. Añada la mezcla de la resina catalizada paulatinamente a la mezcladora asegurándose que la resina humedezca uniformemente al agregado. De inmediato aplique el PolySpec LUX a un espesor mínimo de 3 mm (1/8") directamente sobre el imprimante cuando este todavía se encuentre mojado y aplane usando llanas hasta conseguir el espesor deseado. Para evitar dejar marcas y/o detectar desniveles en el acabado ponga una luz/bombilla de baja intensidad al ras de la superficie durante la aplicación. Permita que el material fragüe por 10-12 horas @ 24°C (75°F) antes de aplicar la capa de sellado.

Remueva cualquier excedente o rebabas de material con el extremo de la llana y barra la superficie.

3. **Sellado:** Por lo general 2 o 3 capas del 700/710 es lo que se necesita para lograr el acabado final deseado. Se recomienda que los obreros cubran su calzado con plástico de polietileno, cinta de enmascarar u otro material aceptable para prevenir la contaminación de la superficie. Mezcle el 700/710 como lo indica la sección 1 "Imprimante". Para prolongar el tiempo de trabajo del 700/710 ya mezclado, vacíe la mezcla catalizada por completo sobre el piso y espárzala sobre la superficie a sellar.

Con una brocha aplique primero en las esquinas, bordes, tuberías y cualquier otra área difícil de acceder. En áreas de tráfico peatonal y/o áreas planas de fácil acceso aplique usando una escobilla de goma para esparcir el producto y de inmediato empareje con un rodillo de lana corta 3 mm. (1/8") para remover imperfecciones y dejar un acabado liso. **NO APLIQUE SELLADOR EN EXCESO;** una superficie correctamente sellada es aquella donde todos los poros están uniformemente rellenos con el sellador. Permita que el sellador fragüe antes de permitir tráfico peatonal, por lo general entre 12 a 14 horas dependiendo de la temperatura. Como todo material epóxico el producto fragua más rápido en ambientes cálidos y más lentos en ambientes fríos.

Aplique una segunda capa utilizando brocha y escobilla de goma tal y como se describe anteriormente. Si quedan omisiones será necesario una tercera capa de sellado. Después de aplicar la capa final, empareje con un rodillo de lana corta 3 mm (1/8") hasta conseguir un espesor uniforme y eliminar líneas o marcas que puedan haberse formado.

Permita que la segunda capa fragüe por 16 horas @ 24°C (75°F) antes de permitir tráfico peatonal limitado. Deje que fragüe por otras 12 horas más antes de permitir tráfico pleno. Evite el contacto con agua por lo menos en las primeras 36 horas dependiendo de la temperatura. **ADVERTENCIA:** El contacto prematuro con agua antes que el producto este fraguado puede causar que aparezcan machas nubosas en el acabado.

4. **Sobrecapa:** La sobrecapa del LUX es el TuffRez 236, un material compuesto de 3 componentes. Premezcle el componente A (Resin) con taladro y mezclador tipo "Jiffy" por un minuto. Vierta el Componente B (Hardener) en el envase del Componente A (Resin) y mezcle por dos minutos adicionales. Añada el Componente C y mezcle por otro minuto más. Esparza la sobrecapa a un rendimiento de 32.5 m² (350 ft²) por galón usando un rodillo de lana corta. Es importante remover cualquier fibra suelta del rodillo antes de su uso. Aplique el producto en capas uniformes evitando volver a pasar el rodillo sobre la misma área si han transcurrido más de dos minutos para evitar una reducción del brillo en el acabado. Aplique a un espesor máximo de película húmeda de 100 - 125 micras (4 a 5 mils) ya que el producto puede quedar nuboso y perder propiedades físicas a mayores espesores. El producto al aplicarlo tiene una apariencia blancuzca/lechosa inicialmente pero a su fraguado queda totalmente transparente.

Importante: Asegúrese que el material fragüe por 24 horas a 25 °C (77°F) y 50% Humedad Relativa Media antes de permitir tránsito peatonal. Servicio pleno se consigue al cabo de las 48 horas. Para proteger contra ralladuras durante el fraguado se recomienda colocar papel tipo Kraft resistente al fuego encima de la sobrecapa una vez que esta deje de estar pegajosa. Los tiempos de fraguado están basados en temperaturas de 24 °C (75°F) y 50% de humedad relativa media.

C / DOC LUX 04012-0206-TDS

Rev 11/06

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.