

DESCRIPCION

El PolySpec® TWEDE 41 es un sistema epóxico de cuarzo decorativo utilizado para cubiertas, 100% sólidos y sellado con capas epóxicas transparentes. El cuarzo decorativo está compuesto de partículas esféricas translúcidas pigmentadas. Están disponibles en una gran variedad de combinaciones de colores para proveer un piso estético, enterizo y de poco mantenimiento. El PolySpec® TWEDE 41 se encuentra dentro del listado de productos aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de EE.UU. bajo el MIL-D-24613, Tipo I, Clase I.

APLICACION TIPICA

• Capa Receptora	700/710 @ 400 micrones (16 mils)
• Agregado	Cuarzo Decorativo
• 1 ^{era} Capa de Sellado	700/710 @ 500 micrones (20 mils)
• 2 ^{nda} Capa de Sellado	700/710 @ 300 micrones (12 mils)
• Sobrecapa (Opcional)	TuffRez® 236 @ 100-125 µm (4-5 mils)

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579).....907 Kg/cm² (12,900 psi)
Fuerza de Tensión (ASTM C-638)..... Sistema: 81.5 Kg/cm² (1,160 psi)
Polímero Unicamente: 682 Kg/cm² (9,700 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM D-790) Sistema: 323 Kg/cm² (4,600 psi)
Polímero Unicamente:907 Kg/cm² (12,900 psi)
Absorción de Agua.....Cero
Resistencia al Impacto (MIL-D-24613)Sin agrietarse, delaminarse o despegarse
Indentación (MIL-D-24613)Inicial: 4.14 micrones (0.000163")
Residual a 24 horas: 20.3 micrones (0.0008")
Adhesión (ASTM D 4541) 28.8 Kg/cm² (410 psi) (Falla en hormigón)
Absorción de Aceite (MIL-D-3135).....Cero
Compatibilidad Térmica (ASTM C 884).....Sin agrietarse, delaminarse o despegarse
Resistencia al Fuego (MIL-D-24613).....Retarda Propagación
Propiedades Antiderrapantes (ASTM D-2047)....>0.6 (Varían dependiendo de acabado final)
Resistencia a la Abrasión (carga de 1000 g, 1000 ciclos con ruedas CS-17)..... pérdida <.060 g

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente..... 10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, substrato Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel 12 meses
Tiempo de Trabajo 30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)..... 12-16 horas
Servicio, @ 25°C (77°F)..... 24-36 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Los pisos deben tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
2. No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec® TWEDE 41

FICHA TECNICA

Piso Monolítico con Cuarzo Esférico

BENEFICIOS

- No requiere de encerado o pulido
- Disponible en gran variedad y combinaciones de colores
- Retarda propagación de llamas
- Buenas propiedades antiderrapantes
- Excelente resistencia al impacto
- Disponible con membrana impermeabilizante

USOS RECOMENDADOS

- Pasillos
- Baños
- Auditorios
- Cafeterías
- Laboratorios
- Salas de máquinas
- Vestidores

DESCRIPCION GENERICA

Piso Epóxico con Cuarzo Decorativo

COLORES ESTANDAR

Por favor refiérase a la tabla de Cuarzo Decorativo para ver las distintas combinaciones disponibles para el TWEDE

PRESENTACION/RENDIMIENTO

Capa Receptora @ 400 micrones (16 mils)

700/710
9.29 m² (100 ft²) por unidad de 1 gal

Cuarzo Decorativo

9.29 m² (100 ft²) por caja de 50 lb

1^{era} Capa de Sellado @ 500 micrones (20 mils)

700/710
7.4 m² (80 ft²) por unidad de 1 gal

2^{da} Capa de Sellado @ 300 micrones (12 mils)

700/710
12.5 m² (135 ft²) por unidad de 1 gal

Sobrecapa Opcional @ 100-125 µm (4-5 mils)

TuffRez® 236
32.5 m² (350 ft²) por unidad de 1 gal

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil de 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. **Imprimante (Opcional):** Cuando se instale sobre acero se debe usar un imprimante como el PolySpec TITE M-50. Vierta el Componente B (Hardener) en el contenedor del Componente A (Resin). Mezcle con un taladro a bajas revoluciones y mezcladora tipo "Jiffy" por 1 a 2 minutos asegurándose de raspar los lados y fondo del recipiente. Aplique la mezcla catalizada usando una brocha con cerdas medianas o un rodillo de buena calidad de lana corta a 100-125 micrones (4-5 mils). No permita que material se empoce. El rendimiento debe ser de 27 a 32 m² (300 a 350 ft²) por galón. Permita que fragüe por 10-12 horas a 24°C (75°F).
2. **1^{era} Capa Receptora – Auto Imprimante:** Vierta el Componente B (710) en el contenedor del Componente A (700) y mezcle por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" con un mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad. El material debe utilizarse lo antes posible una vez mezclados para evitar que fragüen prematuramente en el recipiente de mezcla.

Aplique el 700/710 con una escobilla de goma o llana para esparcirlo sobre la superficie. Empareje con un rodillo de lana corta (3/8") hasta conseguir un espesor uniforme de 400 micrones (16 mils). Espolvoree el agregado de cuarzo hasta saturar la superficie asegurándose que no quede área alguna en el piso mojada. Este paso es importante ya que áreas donde la resina se empoza pueden quedar resbalosas. Permita que el material fragüe por 10-12 horas @ 24°C (75°F). Barra o aspire toda partícula de cuarzo que no se adhirió a la superficie.
3. **2^{nda} Capa Receptora:** Para evitar dañar el piso los trabajadores deben envolver su calzado en polietileno, cinta de enmascarar, u otro tipo de protección. Mezcle y aplique una segunda capa del 700/710 y espolvoree con cuarzo tal y como se describe en el Paso 2. Permita que el material fragüe por 8-10 horas @ 24°C (75°F).

Barra o aspire toda partícula de cuarzo que no se adhirió a la superficie. Con una llana raspe y remueva cualquier partícula parcialmente adherida o que no esté al ras de la superficie.

4. **1^{era} Capa de Sellado:** Para evitar dañar el piso los trabajadores deben envolver su calzado en polietileno, cinta de enmascarar, u otro tipo de protección. Es aceptable usar zapatos/plantillas con púas (calzado tipo golf). Vierta el Componente B (710) en el contenedor del Componente A (700) y mezcle por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8" con un mezclador tipo "Jiffy". Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad.

Esparza el 700/710 con una escobilla de goma o llana. Empareje con un rodillo de lana corta (3/8") o rodillo fenólico hasta conseguir un espesor uniforme de 500 micrones (20 mils) y eliminar líneas o marcas que puedan haberse formado. Permita que el material fragüe por 8-10 horas @ 24°C (75°F).
5. **2^{nda} Capa de Sellado:** Mezcle y aplique una segunda capa de 300 micrones (12 mils) del sellador 700/710 tal y como se describe en el Paso 4. Permita que el material fragüe por 24 horas @ 24°C (75°F) antes de permitir tráfico peatonal.
6. **Sobrecapa (Opcional):**
 - a) Aplique PolySpec® 1757 Flat Finish Epoxy para una superficie mate duradera.
 - b) Aplique el poliuretano TuffRez 236 para una superficie satinada y duradera.

Ver las Fichas Técnicas respectivas para mayores detalles referentes a la aplicación de las Sobrecapas.

Nota: Todas las resinas deben mezclarse usando un taladro a bajas revoluciones (300 rpm) con un mezclador tipo "Jiffy" y por aproximadamente 1-1/2 minutos.

C / DOCTWEDE 41 04009-0206-TDS
Rev 11/06

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.