

## DESCRIPCIÓN

El PolySpec® TWEDE 71 es un sistema de piso epóxico decorativo aplicado con llanas, 100% sólidos, con agregado angular de cuarzo decorativo y sellado con capas epóxicas transparentes. El sistema es aplicado a espesores de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4") con la opción de rodapié integrado. El PolySpec® TWEDE 71 se encuentra dentro del listado de productos aprobados (QPL) por el Gobierno Federal de EE.UU. bajo el MIL-D-24613, Tipo I, Clase I.

## APLICACION TÍPICA

• Imprimante	700/710 @ 150 µm (6 mils)
• Capa Aplicada con Llana	700/710, Cuarzo, EZ Trowel @ 6 mm (¼")
• 1 <sup>era</sup> Capa de Sellador	700/710 @ 500 µm (20 mils)
• 2 <sup>nda</sup> Capa de Sellador	700/710 @ 300 µm (12 mils)
• Sobrecapa de Poliuretano (Opcional)	TuffRez® 236 @ 100-125 µm (4-5 mils)

## DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579).....	907 Kg/cm <sup>2</sup> (12,900 psi)
Fuerza de Tensión (ASTM C-638)..... Sistema:	81.5 Kg/cm <sup>2</sup> (1,160 psi)
Polímero Unicamente:	682 Kg/cm <sup>2</sup> (9,700 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM D-790)..... Sistema:	323 Kg/cm <sup>2</sup> (4,600 psi)
Polímero Unicamente:	907 Kg/cm <sup>2</sup> (12,900 psi)
Absorción de Agua.....	Cero
Resistencia al Impacto (MIL-D-24613).....	Sin agrietarse, delaminarse o despegarse
Indentación (MIL-D-24613)..... Inicial:	4.14 µm (0.00016") 1.3%
Residual a 24 horas:	20.3 µm (0.0008") 0.7%
Adhesión (MIL-D-24613).....	30.5 Kg/ cm <sup>2</sup> (434 psi)
Absorción de Aceite (MIL-D-3135).....	Cero
Resistencia al Fuego (MIL-D-24613).....	Retarda Propagación
Propiedades Antiderrapantes (MIL- D-24613).....	Pasa
Resistividad Eléctrica (MIL-D-24613).....	No conductivo
Resistencia a la Abrasión (MIL-D-24613).....	Pasa

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente.....	10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, substrato.....	Mínimo ≥ 3°C (5°F) del punto de rocío
Temperatura de Servicio.....	Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel.....	12 meses
Tiempo de Trabajo.....	30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F).....	12-16 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F).....	24-36 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

- Los pisos deben tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
- No diluya/adelgace el material a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
- Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
- Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
- Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
- Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

# PolySpec® TWEDE 71

## FICHA TÉCNICA

## Piso Monolítico con Cuarzo Angular

### BENEFICIOS

- No requiere de encerado o pulido
- Disponible en gran variedad y combinaciones de colores
- Buena Resistencia química y al impacto
- Disponible en acabados con brillo o mate
- Extremadamente duradero

### USOS RECOMENDADOS

- Pasillos
- Auditorios
- Cocinas
- Áreas sujetas a suciedad constante
- Áreas de alto tráfico

### DESCRIPCIÓN GENERAL

Terrazo epóxico fino

### COLORES ESTÁNDAR

Por favor refiérase a la tabla de Cuarzo Decorativo para ver distintas combinaciones disponibles para el TWEDE

### PRESENTACIÓN/RENDIMIENTO

#### Imprimante @ 150 micrones (6 mils)

700/710  
23.2 m<sup>2</sup> (250 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

#### Capa Aplicada con Llana

700/710  
2.3 m<sup>2</sup> (25 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

Cuarzo  
2.3 m<sup>2</sup> (25 ft<sup>2</sup>) por saco de 50 lb

EZ Trowel  
13 m<sup>2</sup> (140 ft<sup>2</sup>) por saco de 40 lb

#### 1<sup>era</sup> Capa de Sellado @ 500 micrones (20 mils)

700/710  
7.4 m<sup>2</sup> (80 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

#### 2<sup>nda</sup> Capa de Sellado @ 300 micrones (12 mils)

700/710  
12 m<sup>2</sup> (130 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

#### Sobrecapa Opcional @ 100-125 µm (4-5 mils)

TuffRez® 236  
32.5 m<sup>2</sup> (350 ft<sup>2</sup>) por unidad de 1 gal

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Acero:** Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado con agua a presión ultra alta o chorro abrasivo hasta lograr un perfil de 50 - 100 micras (2–4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. **Imprimante (Opcional):** Vierta el Componente B (710) en el contenedor del Componente A (700) y mezcle por 1-2 minutos con un taladro de velocidad variable de 3/8” con un mezclador tipo “Jiffy”. Deténgase y raspe los lados y fondo del recipiente para asegurarse que esté mezclando todo el material para garantizar una mejor homogeneidad. El material debe utilizarse lo antes posible una vez mezclados para evitar que fragüen prematuramente en el recipiente de mezcla.

Aplique el 700/710 con una escobilla de goma o lana para esparcirlo sobre la superficie. Empareje con un rodillo de lana corta (3/8”) hasta conseguir un espesor uniforme de 400 micrones (16 mils). Evite que el producto se empoce y aplique la siguiente capa mientras el imprimante se encuentre mojado.

2. **Capa Aplicada con Llanas:** Aplique el TWEDE 71 directamente sobre el imprimante mojado a un espesor mínimo de 3 mm (1/8”). Premezcle un saco de 50 lb de agregado de Cuarzo con 7 lb (3.18 kg) de EZ Trowel Powder en una hormigonera limpia. Mezcle 1 galón de resina 700/710 tal y como se describe en el paso anterior y añada la mezcla de la resina catalizada paulatinamente a la hormigonera asegurándose que la resina humedezca uniformemente el agregado.

De inmediato esparza la mezcla en el piso previamente tratado con imprimante y aplique usando llanas hasta conseguir el espesor deseado. Para evitar dejar marcas y/o detectar desniveles en el acabado ponga una luz/bombilla de baja intensidad al ras de la superficie durante la aplicación. Permita que el material fragüe por 10–12 horas @ 24°C (75°F) antes de sellar. Remueva cualquier excedente o rebabas de material raspando con el borde de la llana y barra/aspire la superficie.

3. **Sellado:** Por lo general 2 o 3 capas del 700/710 es lo que se necesita para lograr el acabado final deseado. Se recomienda que los obreros cubran sus zapatos/botas con plástico de polietileno, cinta de enmascarar u otro material aceptable para prevenir la contaminación de la superficie. Mezcle el 700/710 como lo indica la sección 1 “Imprimante”. Para prolongar el tiempo de trabajo del 700/710 ya mezclado, vacíe la mezcla catalizada por completo sobre el piso y espárzala sobre la superficie a sellar.

Con una brocha aplique primero en las esquinas, bordes, tuberías y cualquier otra área difícil de acceder. En áreas de tráfico peatonal y/o áreas planas de fácil acceso

aplique usando una escobilla de goma para esparcir el producto y de inmediato empareje con un rodillo de lana corta 3 mm. (1/8”) para remover imperfecciones y dejar un acabado liso. **NO APLIQUE SELLADOR EN EXCESO;** una superficie correctamente sellada es aquella donde todos los poros están uniformemente rellenos con el sellador. Permita que el sellador fragüe antes de caminarle por encima, por lo general entre 10 a 12 horas dependiendo de la temperatura. Como todo material epóxico el producto fragua más rápido en ambientes cálidos y más lento en ambientes fríos.

Aplique una segunda capa utilizando brocha y escobilla de goma tal y como se describe anteriormente. Si quedan omisiones será necesario una tercera capa de sellado. Después de aplicar la capa final, empareje con un rodillo de lana corta 3 mm (1/8”) hasta conseguir un espesor uniforme y eliminar líneas o marcas que puedan haberse formado.

Permita que el sellador fragüe inicialmente por 12 horas @ 24°C (75°F) antes de permitir tráfico peatonal limitado. Deje que fragüe por otras 12 horas más antes de permitir tráfico pleno. Evite el contacto con agua por lo menos en las primeras 36 horas dependiendo de la temperatura. **ADVERTENCIA:** El contacto prematuro con agua antes que el producto este fraguado puede causar que aparezcan machas nubosas en el acabado.

4. **Sobrecapa (Opcional):**

- a) Aplique PolySpec® 1757 Flat Finish Epoxy para una superficie mate duradera.
- b) Aplique el poliuretano TuffRez 236 para una superficie satinada y duradera.

Ver las Fichas Técnicas respectivas para mayores detalles referentes a la aplicación de las Sobrecapas.

*Nota: Todas las resinas deben mezclarse usando un taladro a bajas revoluciones (300 rpm) con un mezclador tipo “Jiffy” y por aproximadamente 1-½ minutos.*

5. **Limpieza de Equipo:** Limpie las herramientas y equipos inmediatamente después de su uso con agua caliente y jabón. Herramientas donde el producto se ha endurecido tendrán que ser remojadas en un removedor a base de cloruro de metileno o producto similar. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

C/DOCTWEDE7104010-0806-TDS

Rev 11/06

TuffRez y PolySpec son © Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.