

DESCRIPCION

NovoRez 350 es un recubrimiento polimérico con base epóxica de 100% sólidos y de dos componentes que provee gran durabilidad y resistencia contra ácidos en superficies de hormigón, acero, y aluminio.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX @ 125 – 175 micras (5–7 mils) en hormigón o PolySpec TITE M-50 @ 100 – 125 micras (4–5 mils) en acero
• Capa Base	NovoRez 350 @ 400 micras (16 mils)
• Sobrecapa	NovoRez 350 @ 400 micras (16 mils)
• Opciones	Agregado Antiderrapante @ 5,38 lb/m ² (0.50 lb/ft ²) Tela de Refuerzo (10 oz.)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	1265 Kg/cm ² (18,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	176 Kg/cm ² (2,500 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	302 Kg/cm ² (4,300 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	65–75
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm ² (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	70 mg
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)	16 horas
Servicio Pleno @ 25°C (77°F).....	5–7 días

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Para mejores resultados, controle la humedad y temperatura del área de trabajo.
2. Proteja el área contra los rayos solares durante la aplicación y de cambios súbitos de temperatura en un periodo de 24 horas después de la aplicación.
3. Este producto no se recomienda como revestimiento para tanques.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

NovoRez[®] 350

FICHA TECNICA

Recubrimiento para Hormigón y Acero, Resistente a Químicos

BENEFICIOS

- No contiene compuestos orgánicos volátiles o carcinogénicos.
- Mejor penetración y adhesión que recubrimientos convencionales
- Excelente resistencia química a ácidos diluidos, bases, y solventes
- Para uso en pisos y paredes

USOS RECOMENDADOS

- Almacenaje de químicos
- Plantas de proceso de alimentos y bebidas
- Cafeterías y restaurantes
- Areas de almacenaje de ácido de baterías
- Fábricas
- Corrales
- Túneles y represas
- Contención secundaria
- Areas de carga y descarga de camiones

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Nóvolac

COLORES ESTANDAR

Gris Claro, Rojo Ladrillo

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidad de 3 galones

RENDIMIENTO

9,29 m² / galón @ 400 micras (100 ft² / gal @ 16 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado a presión ultra alta o chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con el imprimador PolySpec 300EX (hormigón) o PolySpec TITE M-50 (acero). Ver su Ficha Técnica respectiva para más detalles.

2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.

3. Vierta los contenidos del Componente B Endurecedor (Hardener) en el recipiente del Componente A Resina (Resin) y mezcle bien con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" a bajas revoluciones. Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

NOTA: No mezcle por un tiempo excesivo. El producto se tornará más viscoso si se sobremezcla.

NOTA: No vierta la mezcla entera al piso.

4. Trabaje rápidamente y distribuya el contenido del recipiente de mezcla en la superficie a recubrir para ganar el mayor tiempo de aplicación posible. Esparza inmediatamente con escobilla de goma y empareje con un rodillo. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su tiempo de trabajo reducido.

NOTA: No exceda el espesor recomendado de aplicación. Esto puede resultar en estrés en el recubrimiento, lo que ocasiona fisuras y delaminación.

5. Pase un rodillo de púas plásticas para remover aire atrapado.

6. PASO OPCIONAL: REVESTIMIENTO REFORZADO CON TELA

Cuando se desee aplicar el sistema con la tela de refuerzo, inmediatamente incorpore la tela encima de la capa base y presione con un rodillo seco hasta lograr remover todo el aire atrapado. Sature la tela con una capa de la resina catalizada, pasando el rodillo hasta hacer desaparecer el color blanco de la tela.

Una vez que la capa base saturada haya secado, esmerile cualquier rebarba que haya aparecido en la superficie.

7. PASO OPCIONAL: AGREGADO ANTIDERRAPANTE

Cuando desee aplicar un sistema antiderrapante, polvoree arena seca de malla 20/40 u óxido de aluminio sobre la superficie aun mojada. Añada el agregado hasta saturar la superficie para así obtener un sistema consistente y duradero. Permita que la superficie se seque. Barra todo exceso de agregado antes de aplicar la siguiente capa.

NOTA: Añada el agregado antiderrapante a la capa base del NovoRez 350, y no en la capa de imprimación.

8. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa en aproximadamente 4 horas de fraguado a 21°C (70°F), aplique una segunda capa de la mezcla de resina/endurecedor siguiendo las instrucciones del paso número 4.

NOTA: Si la superficie se torna brillante y/o dura al tacto, lije levemente y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Permita que el alcohol se evapore antes de continuar con la aplicación.

9. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

2R:1H / DOC NR350-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

NovoRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reembolso de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.