

DESCRIPCION

NovoRez 353 es un recubrimiento polimérico multifuncional de dos componentes formulado para resistir químicos agresivos en inmersión. El revestimiento combina resinas de epoxi nóvolac junto con un aditivo de polisulfito que le da una mayor elasticidad, durabilidad y mejor compatibilidad con el sustrato.

APLICACION TIPICA

• Capa Base	NovoRez 353 BC @ 381 micras (15 mils)
• Sobrecapa	NovoRez 353TC @ 381 micras (15 mils)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	1406 Kg/cm ² (20,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	281 Kg/cm ² (4,000 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	302 Kg/cm ² (4,300 psi)
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm ² (425 psi)
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F)	30 minutos
Duro al Tacto, @ 25°C (77°F)	4-6 horas
Servicio Pleno @ 25°C (77°F)	7 días

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
2. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
4. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

NovoRez[®] 353

FICHA TECNICA

Revestimiento para Acero, Para uso en Tanques, Resistente a Acidos

BENEFICIOS

- Resistencia máxima a los ácidos inorgánicos, como ácido fosfórico e hidrocloreídrico
- Flexibilidad superior comparado a los vinilésters, poliésteres, o nóvolacs convencionales.
- Vida de servicio más larga que los sistemas epóxico fenólicos de capas delgadas
- 100% sólidos, no contiene compuestos orgánicos volátiles
- Se aplica a 381 micras (15 mils) por capa, sin chorrear

USOS RECOMENDADOS

- Interior de tanques de proceso
- Tanques de almacenaje de ácidos
- Camiones de transporte químico
- Acero estructural en ambientes acídicos

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi nóvolac modificado con polisulfito

PRESENTACION / COLORES

Unidades de 3 Gal. (vendidas por separado)

COLORES ESTANDAR

- NovoRez 353BC Capa Base Arena
- NovoRez 353TC Sobrecapa Gris Mediano

RENDIMIENTO

9,29 m² / galón @ 381 micras (100 ft² / gal @ 15 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 25 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

Use las siguientes instrucciones para los productos NovoRez 353BC (Capa Base) y NovoRez 353TC (Sobrecapa):

NOTA: El NovoRez 353BC (Capa Base) promueve la adhesión mientras que el NovoRez 353TC (Sobrecapa) provee una mayor resistencia química. Estos productos han sido formulados para ser usados como un sistema y no deben usarse individualmente.

1. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
2. PASO OPCIONAL: Si el producto va a ser rociado, se recomienda la adición de tolueno en una cantidad 5–10% (del volumen total) al Componente A Resina (Resin) antes de mezclarlo con el Componente B Endurecedor (Hardener).
3. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) en el contenedor del Componente A Resina (Resin). Mezcle con un taladro y mezclador tipo “Jiffy” a bajas revoluciones. Raspe las paredes del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

NOTA: No mezcle por un tiempo excesivo. El producto se tornará más viscoso si se sobremezcla.

NOTA: No vierta la mezcla entera al piso.

4. Aplique mediante rociado, con brocha o rodillo

NOTA: No exceda el espesor recomendado de aplicación. Esto puede resultar en estrés en el recubrimiento, lo que ocasiona fisuras y delaminación.

5. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa en aproximadamente 4 horas de fraguado a 21°C (70°F), prepare y aplique la sobrecapa de NovoRez 353TC siguiendo las instrucciones de los pasos 1-4.

NOTA: Si la superficie se torna brillante y/o dura al tacto, lije levemente y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Permita que el alcohol se evapore antes de continuar con la aplicación.

6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

2R:1H / DOC NR353-TDS-0305 SPA

Rev 03/05

NovoRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía esta limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.