

DESCRIPCION

PermaRez 333NS es un sistema de viniléster nóvolac con agregado usado para pisos en contacto intermitente con ácidos concentrados y solventes. Típicamente instalado en una a seis capas hasta conseguir un espesor final de 1,5 a 9,6 mm. (1/16" a 3/8"), el sistema utiliza agregado antiderrapante o cuarzo decorativo para un acabado antideslizante.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 320 @ 50 – 75 micras (2 - 3 mils) película seca
• Capa Base	PermaRez 333NS @ 300 – 381 micras (12–15 mils)
• Agregado	Agregado antiderrapante o Cuarzo Decorativo @ 7,1 lb/m ² (0.66 lb/ft ²)
• Sobrecapa	PermaRez 333NS @ 300 – 381 micras (12–15 mils)
• Capa de Sellado	PermaRez 333NS @ 150 – 200 micras (6 - 8 mils)

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579).....	773 Kg/cm ² (11,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM C-307)	176 Kg/cm ² (2,500 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	738 Kg/cm ² (10,500 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	85-90
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	31 Kg/cm ² (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	100 mg
Temperatura de Operación	98°C (210°F)
Compuestos Orgánicos Volátiles	190 gm/L (1.58 lb/gal)

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel, ASUMIENDO QUE SE HAN SEGUIDO LAS INSTRUCCIONES DE ALMACENAJE... ..	60 días
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	35 minutos
Servicio Pleno @ 25°C (77°F).....	7 días

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No se recomienda usar este producto en áreas sujetas a cambios rápidos o súbitos de temperatura.
2. El área de trabajo debe estar bien ventilada. Se recomienda el uso de respiradores de aire forzado cuando se trabaja con este producto.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
7. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
8. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PermaRez[®] 333NS

FICHA TECNICA

Recubrimiento para Hormigón, Resistente a Acidos y Solventes, Antiderrapante

BENEFICIOS

- Excelente resistencia a ácidos concentrados y solventes; incluyendo ataque intermitente de ácido sulfúrico al 75%, hidrociorídrico al 37%, y fosfórico al 100%.
- Sobresaliente adhesión a superficies de hormigón
- Buenas propiedades antiderrapantes
- Resiste temperaturas de hasta: 98°C (210°F)

USOS RECOMENDADOS

- Laboratorios
- Areas de electrodeposición
- Plantas de proceso químico
- Plantas de alimentos
- Areas de carga y descarga de camiones
- Contención secundaria
- Pedestales de bomba de químicos

DESCRIPCION GENERICA

Viniléster Nóvolac

COLORES ESTANDAR

Gris Claro

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidade de 5 galones

RENDIMIENTO

23,88 m² / galón @ 381 micras (75 ft² / gal @ 15 mils)

51,67 m² / galón @ 200 micras (125 ft² / gal @ 8 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado en un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie de hormigón con el imprimador PolySpec 320. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. Vierta el Endurecedor (Hardener #1) en el recipiente de la resina PermaRez 333NS. Mezcle bien con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" a bajas revoluciones hasta lograr una mezcla homogénea. Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.
NOTA: Proporción de mezcla es 2 onzas de Endurecedor (Hardener #1) por cada galón de la resina PermaRez 333NS.
3. Vierta la totalidad de los contenidos del recipiente de mezcla en la superficie a recubrir. Esparza con escobilla de goma a un espesor de 375 micras (15 mils) y empareje con un rodillo.
4. Añada el agregado hasta saturar la superficie para así obtener un sistema consistente y duradero. Permita que la superficie se seque. Barra todo exceso de agregado antes de aplicar la capa subsiguiente.
NOTA: Para espesores mayores, repita el paso número 3 (capa base) y el paso número 4 (agregado) hasta alcanzar el espesor deseado.
NOTA: Sílice y óxido de aluminio son aceptables para ser añadidos como agregado en capas múltiples. El cuarzo decorativo puede ser usado como agregado en la última capa.
5. Aplique la sobrecapa con un rodillo de lana corta o mediana. Permita que fragüe durante la noche.
6. Aplique la capa de sellado con un rodillo de lana corta o mediana. Permita que fragüe un mínimo de 24 horas antes de ponerlo en servicio
7. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1 GAL R: 2 OZ H / DOC 333NS-TDS-0305 SPA

Rev 03/05

FlakeRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía esta limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.