

DESCRIPCIÓN

Thiokol 415 es un imprimante de baja viscosidad para selladores de polisulfito.

APLICACIÓN TÍPICA

• Imprimación	Imprimante Thiokol 415 @ 75 -125 micras (3-5 mils) hormigón / 50 - 75 micras (2-3 mils) acero
• Sellador	Sellador de la línea Thiokol

DATOS TÉCNICOS

Compuestos Orgánicos Volátiles 781.5 gm/L (6.5 lb/gal)

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje Area seca, 18-27°C (65-80°F)

Temperatura de Aplicación, ambiente 5-35°C (40-95°F)

Temperatura de Aplicación, sustrato Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío

Vida de Anaquel 1 año

Duro al Tacto, @ 25°C (77°F) 60 minutos

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
2. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
4. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
5. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

THIOKOL®

415

FICHA TÉCNICA

Imprimante para Selladores de Polisulfito

BENEFICIOS

- Monocomponente
- Fácil de aplicar
- Tiempo de sobrecapa rápido

USOS RECOMENDADOS

- Use junto con línea de selladores Thiokol

DESCRIPCIÓN GENERAL

Imprimante

COLORES ESTÁNDAR

Ambar

PRESENTACIÓN

Unidad de 1 galón

RENDIMIENTO

Hormigón: 27 m² / galón @ 75-125 micras (300 ft² / gal @ 3-5 mils)

Acero: 37 m² / galón @ 50-75 micras (400 ft² / gal @ 2-3 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Acero: Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. El imprimante Thiokol 415 puede ser aplicado mediante rociado, brocha o rodillo.

NOTA: El uso de una brocha permitirá que las juntas sean imprimadas previas al uso de los selladores Thiokol.

Rociado: Aplique el imprimante Thiokol 415 de manera que el rendimiento no exceda lo siguiente:

- Hormigón:..... 27,87 m²/galón (300 ft²/gal) máximo
- Acero: 37,16 m²/galón (400 ft²/gal) máximo

Brocha o Rodillo: El Thiokol 415 puede ser aplicado con brocha o rodillo, sin embargo su rendimiento se verá reducido substancialmente.

- Hormigón:..... 75-125 micras (3-5 mils)
- Acero: 50-75 micras (2-3 mils)

2. Permita que el imprimante se encuentre seco al tacto, típicamente 1 hora @ 25°C (77°F), antes de proceder con la aplicación del sellador Thiokol.
3. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

Premixed / DOC 415-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

PolySpec es ® Marca Registrada de PolySpec L.P.

Thiokol es una ® Marca Registrada de Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. warrants its products to be free from defects in material and workmanship. PolySpec's sole obligation and Buyer's exclusive remedy in connection with the products shall be limited, at PolySpec's option, to either replacement of products not conforming to this warranty or credit to Buyer's account in the invoiced amount of the nonconforming products. Any claim under this Warranty must be made by Buyer to PolySpec in writing within five days of Buyer's discovery of the claimed defect, but in no event later than the expiration of the applicable shelf life, or one year from the delivery date, whichever is earlier. Buyer's failure to notify PolySpec of such nonconformance as required herein shall bar Buyer from recovery under this warranty.

PolySpec makes no other warranties concerning this product. No other warranties, either expressed or implied, or statutory, such as warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, shall apply. In no event shall PolySpec be liable for consequential or incidental damages.

Any recommendation or suggestion relating to the use of the products made by PolySpec, whether in its technical literature, or in response to specific inquiry, or otherwise, is based on data believed to be reliable; however, the products and information are intended for use by Buyers having requisite skill and know-how in the industry, and therefore it is for the Buyer to satisfy itself of the suitability of the products for its own particular use, and it shall be deemed that Buyer has done so, at its sole discretion and risk. Variation in environment changes in procedures of use, or extrapolation of data may cause unsatisfactory results. PolySpec cannot guarantee that color will conform to sample, if provided.