

DESCRIPCION

PolySpec 193 es un sellador epóxico de alto rendimiento de 100% sólidos para el relleno de juntas de expansión, formulado para aplicaciones que requieran durabilidad y resistencia a la tensión. Debido a su alta relación de fuerza y flexibilidad, el sistema logra minimizar el desmoronamiento de los bordes de juntas causado por monta cargas y el tráfico de equipos con ruedas pequeñas y duras. El PolySpec 193 se ofrece en dos grados, vertible (para superficies horizontales) y pastoso (para superficies verticales y sobre cabeza).

DATOS TECNICOS

| | |
|---|---|
| Resistencia a la Compresión (ASTM C-579)..... | 56 – 59 Kg/cm ² (800–850 psi) |
| Resistencia a la Tensión (ASTM C-412)..... | 59 -73 Kg/cm ² (850–1,050 psi) |
| Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)..... | 35 -42 Kg/cm ² (500–600 psi) |
| Dureza, Shore D (ASTM D-2240)..... | 45–55 |
| Dureza, Shore A (ASTM D-2240)..... | 90–100 |
| Desgarramiento -C, lbs/in (ASTM D-624)..... | 100–150 |
| Volumen de Sólidos..... | 100% |

ALMACENAJE Y APLICACION

| | |
|--|---|
| Condiciones de Almacenaje..... | Area seca, 18–27°C (65–80°F) |
| Temperatura de Aplicación, ambiente..... | 10–35°C (50–95°F) |
| Temperatura de Aplicación, sustrato..... | Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío |
| Vida de Anaquel..... | 6 meses |
| Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F)..... | 25–30 minutos |
| Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)..... | 4 horas |
| Servicio Pleno, @ 25°C (77°F)..... | 24 horas |

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto es recomendado para el sellado de juntas en interiores.
2. Para aplicaciones sobre cabeza, use PolySpec 193 Grado Pastoso.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
7. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec[®] 193

FICHA TECNICA

Sellador Epóxico para Juntas de Control, Semirígido

BENEFICIOS

- Adhesión superior que los sistemas de poliurea
- Soporta tráfico de equipos con ruedas de metal
- Epoxi flexibilizado evita su endurecimiento con el tiempo
- Alta resistencia a la penetración
- Limita deflexión de la junta
- Protege juntas de control del deterioro
- Micro fibras inertes que refuerzan el sellador aun cuando se mueve bajo carga

USOS RECOMENDADOS

- Pisos de almacén y muelles
- Centros de convención, exhibición y estadios
- Areas de ensamblaje mecánico con tráfico vehicular y peatonal pesado
- Superficies verticales y horizontales

DESCRIPCION GENERICA

Sellador epóxico modificado con polisulfito

COLORES ESTANDAR

Gris

PRESENTACION

Unidad de 2 galones

DISPONIBLE EN GRADOS VERTIBLE O PASTOSO (NO CHORREA)

RENDIMIENTO

| TAMAÑO JUNTA (A x L) | RENDIMIENTO POR UNIDAD |
|-----------------------------|------------------------|
| 12.7 x 6.4 mm (1/2 x 1/4") | 47 m lineales (154') |
| 12.7 x 9.5 mm (1/2 x 3/8") | 31 m lineales (102') |
| 19.1 x 9.5 mm (3/4 x 3/8") | 20,7 m lineales (68') |
| 19.1 x 12.7 mm (3/4 x 1/2") | 15,5 m lineales (51') |
| 25.4 x 12.7 mm (1 x 1/2") | 11,6 m lineales (38') |
| 25.4 x 19.1 mm (1 x 3/4") | 7,6 m lineales (25') |

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.

• Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.

• Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.

• La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.

• El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.

• Sople la junta con aire comprimido para remover polvo, agua estancada, y cualquier otro contaminante.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Aplique cinta de enmascarar en todas las juntas en desnivel. Si es necesario, aplique cordón de espuma u otro tipo de material en la junta para prevenir derrames.

NOTA: Idealmente, la profundidad de la junta deberá ser la mitad de su ancho.

2. Transfiera los contenidos del Componente A Resina (Resin) y el Componente B Endurecedor (Hardener) a un recipiente separado y mezcle con una mezcladora tipo "Jiffy" operada a bajas revoluciones por unos 3–5 minutos, o hasta conseguir un color uniforme.

NOTA: No diluya o altere el TuffRez 193. Mezcle la totalidad de los contenidos del kit.

3. **Grado Vertible:** Vierta en la junta usando un recipiente con un pico apropiado para el tamaño de la junta.

Grado Pastoso: Rellene la junta con llana o espátula.

NOTA: Para mejores resultados, aplique cuando la temperatura esté lo más cerca posible a la temperatura promedio del área.

4. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1R:1H / DOC PS193-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

RezRok y PolySpec son © Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.