

## DESCRIPCION

PolySpec 196SL es un recubrimiento fluoroelastomérico de alto rendimiento para ser usado sobre selladores de la línea Thiokol® para mejorar su resistencia química. Es recomendado para contacto con muchos químicos agresivos a temperaturas elevadas.

## APLICACION TIPICA

|                    |  |
|--------------------|--|
| • Imprimación      | Thiokol 415 @ 75 -125 micras (3-5 mils) hormigón / 50 - 75 micras (2-3 mils) acero |
| • Cordón de Espuma | Proporcionado por el cliente   |
| • Sellador         | Thiokol 2235M  |
| • Agente Adhesivo  | PolySpec 196BA @ 25 – 50 micras (1-2 mils)   |
| • Capa Base        | PolySpec 196SL @ 500 – 625 micras (20-25 mils) película húmeda                     |
| • Sobrecapa        | PolySpec 196SL @ 500 – 625 micras (20-25 mils) película húmeda                     |

## DATOS TECNICOS

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Resistencia a la Tensión (ASTM D-638) ..... | 63 Kg/cm <sup>2</sup> (900 psi) |
| Alargamiento (ASTM D-2370) .....            | 150%                            |
| Fuerza de Adherencia (ASTM C-794) .....     | 45 Kg (100 lbs)                 |

## ALMACENAJE Y APLICACION

|   |   |
|---|---|
| Condiciones de Almacenaje .....           | Area seca, 18-27°C (65-80°F)            |
| Temperatura de Aplicación, ambiente ..... | 10-35°C (50-95°F)                       |
| Temperatura de Servicio .....             | -40°C a 204°C (-40°F a 400°F)           |
| Temperatura de Aplicación, sustrato ..... | Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío |
| Vida de Anaquel .....                     | 6 meses                                 |
| Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F) .....    | 4 horas                                 |
| Servicio Pleno, @ 25°C (77°F) .....       | 3-5 días                                |

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. PolySpec 196SL es recomendado para aplicaciones en interiores y exteriores.
2. PolySpec 196SL no es recomendado para contacto con solventes de cetona y éster (como etil acetato) o compuestos alcalinos fuertes.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
7. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

# PolySpec® 196SL

## FICHA TECNICA

## Sistema Industrial para Juntas, Recubrimiento con Resistencia Química

### BENEFICIOS

- Se mantiene flexible aun cuando el hormigón se mueve
- Resistente a químicos agresivos a temperaturas de servicio -40°C a 204°C (-40°F a 400°F)
- Resistente al ozono, sol y rayos UV, manteniendo una adhesión y flexibilidad superior en aplicaciones al exterior
- Obtiene la resistencia química típica de los selladores de fluoroelastómero, pero a un costo inferior
- Excelente resistencia química a ácido sulfúrico concentrado, ácido nítrico al 73%, ácido fosfórico, y ácido hidrocloreídrico. También resiste derivados del petróleo, solventes clorinados, y químicos agresivos como fenoles y anilinas.

### USOS RECOMENDADOS

- Diques de contención expuestos a derrames de químicos agresivos.
- Areas de proceso químico:
  - Plantas químicas
  - Plantas de semiconductores
- Areas de tratamiento, carga y descarga de sustancias peligrosas
- Carga y descarga de camiones y ferrotanques

### DESCRIPCION GENERICA

Fluoroelastómero

### COLORES ESTANDAR

Negro

### PRESENTACION

Unidad de 1 galón

### RENDIMIENTO

3,72 m<sup>2</sup>/ galón @ 1 mm. película húmeda  
(40 ft<sup>2</sup>/ galón @ 40 mils película húmeda)  
(incluye 2 capas @ 0,5 mm. (20 mils) película húmeda c/u)

2,97 m<sup>2</sup>/galón @ 1,2 mm. película húmeda  
(32 ft<sup>2</sup>/ galón @ 50 mils película húmeda)  
(incluye 2 capas @ 0,63 mm. (25 mils) película húmeda c/u)

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

*NOTA: Este producto se aplica típicamente como parte del Sistema de Selladores Thiokol. Refiérase a las Fichas Técnicas de Thiokol 2235M o Thiokol 2235SL para instrucciones de aplicación detalladas.*

1. Imprima el sellador con base de polisulfito con el Promotor de Adhesión PolySpec 196BA. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. Aplique cinta de enmascarar a lo largo de los bordes de la junta, dejando 6 - 12 mm. (1/4 - 1/2") de hormigón expuesto de cada lado.
3. El Componente A Resina (Resin) del PolySpec 196SL debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje. Usando una espátula grande raspe las paredes y el fondo del envase asegurándose que no quede material aglomerado.
4. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) lentamente en el recipiente de la resina. Mezcle a bajas revoluciones para evitar introducir cantidades substanciales de aire en la mezcla.
5. Cubra el recipiente de mezcla y permita que la mezcla catalizada repose por unos 10 minutos. Esto permitirá que cualquier aire atrapado durante la mezcla escape.

*NOTA: Mantenga el material cubierto mientras no esté en uso. El contacto con el aire incrementa la viscosidad del material.*

6. Aplique una capa de 500–635 micras (20–25 mils) de película húmeda de PolySpec 196SL con una brocha o rodillo.
7. Permita que la primera capa seque por unos 20–30 minutos antes de aplicar una segunda capa de PolySpec 196SL.

*NOTA: Asegúrese de esperar el tiempo necesario entre capas para permitir que el solvente se evapore y evitar así ampollamiento.*

8. Retire la cinta de enmascarar 10–15 minutos después de haber aplicado la segunda capa.
9. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

C-R:H / DOC PS196SL-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

PolySpec es una ® Marca Registrada de PolySpec L.P.

Thiokol es una ® Marca Registrada de Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com)