

DESCRIPCION

PolySpec 300EX es un imprimante tolerante a la humedad, utilizado para tratar superficies de hormigón en aplicaciones exigentes. También es comúnmente usado como parte del sistema para pisos de los productos TuffRez y es apropiado para ser usado con los sistemas de recubrimiento epoxi nóvolac.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX Primer @ 16 - 18 m ² /galón (175 - 200 ft ² /galón)
• Sobrecapa	Sistema de Pisos o Recubrimiento de PolySpec
• Opciones	Formulación con relleno de carbón (PolySpec 300EX-CF)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	31,6 Kg/cm ² (450 psi)
Compuestos Orgánicos Volátiles	54 gm/L (0.45 lb/gal)
Volumen de Sólidos	94%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	5-35°C (40-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Vida de Trabajo, @ 25°C (77°F)	60 minutos
Duro al Tacto, @ 25°C (77°F)	4-6 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. PolySpec no recomienda el uso de agregado antiderrapante con el imprimante PolySpec 300EX. Si desea una superficie antiderrapante, el agregado debe añadirse a la capa base o sobrecapa del producto a aplicar sobre este imprimante.
2. Este producto no está diseñado para esconder o proveer una capa de buen color. Si se requiere de un color fuerte use sobrecapas adicionales de la línea TuffRez.
3. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec[®] 300EX

FICHA TECNICA

Imprimante Epóxico de Alto Rendimiento para Hormigón

BENEFICIOS

- *Formulación de baja viscosidad para penetrar y sellar los poros del hormigón*
- *Provee una adhesión superior al hormigón y resistencia a la flexión y tensión superior cuando se compara con imprimantes de poliamida.*
- *Fragua a temperatura ambiente y temperaturas tan bajas como 5°C (40°F)*
- *Resistente a la formación de rubor de aminas, aun cuando fragua a temperaturas bajas y con alta humedad.*
- *No requiere tiempo de inducción*

USOS RECOMENDADOS

- *Imprimante para hormigón, como parte del sistema para pisos TuffRez[®]*
- *Imprimante para hormigón, como parte sistema de recubrimiento epoxi nóvolac*

DESCRIPCION GENERICA

Imprimante

COLORES ESTANDAR

Ambar

PRESENTACION

Unidad de 1.5 galones

RENDIMIENTO

16 - 18 m²/galón (175 - 200 ft²/galón)

Puede variar dependiendo de la porosidad del hormigón

imprimas, secas, selladas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del sustrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

un posible separación de aditivos durante su transporte y almacenaje.

2. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) en el contenedor del Componente A Resina (Resin). Mezcle a bajas revoluciones con un mezclador tipo "Jiffy" por un mínimo de 2 minutos. Raspe las paredes del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.
3. Aplique inmediatamente con escobilla de goma o con un rodillo. Empareje con un rodillo de lana corta. Trabaje rápidamente y procure distribuir la totalidad de los contenidos del recipiente de mezcla en la superficie a recubrir lo antes posible. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su vida de trabajo reducida.
4. *PASO OPCIONAL:* Una vez que el imprimante se encuentre pegajoso al tacto, una segunda capa de imprimante puede aplicarse.
NOTA: Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.
NOTA: No se recomienda polvorear agregado alguno en el imprimante PolySpec 300EX Primer.
5. Una vez que el imprimante se encuentre pegajoso al tacto, proceda con la aplicación del sistema de pisos o recubrimientos PolySpec; Ver su Ficha Técnica respectiva para más detalles.
NOTA: Preste atención de no contaminar la superficie mientras el imprimante aun se encuentre pegajoso.
NOTA: La superficie con imprimante debe ser recubierta en un periodo de 48 horas. Para periodos de espera más largos, limpie con xileno hasta que la superficie se torne pegajosa. Si la superficie no se torna pegajosa y permanece dura al tacto, lije y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Permita que el solvente se evapore antes de continuar con el revestimiento.
6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1.33R:1H / DOC PS300EX-TDS-0305 SPA

Rev 03/05

PolySpec es ® Marca Registrada de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía esta limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.