

DESCRIPCION

El imprimante PolySpec 310 es usado en acero previamente preparado con chorro de abrasivo antes de la aplicación de un sistema de recubrimiento de FlakeRez o PermaRez.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 310 @ 23–32m ² /galón (250–350 ft ² /gal)
• Sobrecapa	Sistema de recubrimiento de PolySpec

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-412) 703 Kg/cm² (10,000 psi)
Alargamiento (ASTM D-638) 10–12%
Dureza, Barcol 30

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente 10-35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel, ASUMIENDO QUE SE HAN SEGUIDO LAS INSTRUCCIONES DE ALMACENAJE... 60 días
Vida de Trabajo, @ 25°C (77°F) 25 minutos
Tiempo Mínimo de Sobrecapa, @ 25°C (77°F) 6-8 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Para evitar formación de óxido en la superficie, aplique el PolySpec 310 como máximo 8 horas después de haber preparado la superficie mediante chorro de abrasivo.
2. Para mejores resultados, controle la humedad y temperatura del área de trabajo.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección “Preparación de Superficie” en este documento.
6. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
7. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec[®] 310

FICHA TECNICA

Imprimante para Viniléster y Poliéster en Acero

BENEFICIOS

- Provee una transición flexible entre el sustrato y el sistema de recubrimiento
 - Excelente adhesión a sustratos de acero
 - Excelente adhesión a los sistemas de revestimiento subsecuentes
- Protege superficies previamente preparadas con chorro de abrasivo
- No contiene pigmentos de plomo

USOS RECOMENDADOS

- Use junto con sistemas de recubrimiento de FlakeRez[®] y PermaRez[®] con base de poliéster y viniléster, para aplicaciones en acero.

DESCRIPCION GENERICA

Imprimante

COLORES ESTANDAR

Ambar

PRESENTACION

Unidad de 1 galón

Unidad de 5 galones

RENDIMIENTO

23–32m²/galón @ 25–75 micras

(250–350 ft²/galón @ 1–3 mils) película seca

PREPARACION DE SUPERFICIE

Acero: Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP10-63 o NACE 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

NOTA: Para mejores resultados, la humedad y temperatura del área de trabajo deben ser controladas.

NOTA: Para evitar la formación de óxido, aplique el PolySpec 310 como máximo 8 horas después de haber preparado la superficie mediante chorro de abrasivo.

1. Añada 2 onzas del Endurecedor #1 (Hardener #1) por cada galón de resina. Mezcle a bajas revoluciones con un mezclador tipo "Jiffy" hasta conseguir una mezcla homogénea.
2. Aplique con rodillo o mediante rociado.
3. Una vez que la capa de imprimación está seca al tacto, usualmente después de 6 a 8 horas a 25°C (77°F), proceda con la aplicación del sistema de recubrimiento o forro FlakeRez® o PermaRez®.

NOTA: Se debe aplicar la sobrecapa sobre el PolySpec 310 en menos de 72 horas. Para periodos más largos, limpie con estireno hasta que la superficie se torne pegajosa. Si la superficie permanece dura, se requiere de arenado antes de proseguir.

4. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1galR : 2ozH / DOC PS310-TDS-0305 SPA

Rev 03/05

PolySpec, FlakeRez y PermaRez son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía esta limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.