

## DESCRIPCION

El imprimante PolySpec 320 penetra y sella substratos de hormigón previo a la aplicación de sistemas de recubrimiento y forros FlakeRez y PermaRez.

## APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 320 @ 23 m <sup>2</sup> / galón (250 ft <sup>2</sup> /gal)
• Sobrecapa	Sistema de pisos o forros de PolySpec

## DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-412) .....	703 Kg/cm <sup>2</sup> (10,000 psi)
Alargamiento (ASTM D-638) .....	10-12%
Dureza, Barcol .....	30

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje .....	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente .....	10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, substrato .....	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel, ASUMIENDO QUE SE HAN SEGUIDO LAS INSTRUCCIONES DE ALMACENAJE...	60 días
Vida de Trabajo, @ 25°C (77°F) .....	25 minutos
Tiempo Mínimo de Sobrecapa, @ 25°C (77°F) .....	6-8 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y a temperaturas elevadas el tiempo de trabajo se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 26°C (65 - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Para mejores resultados, controle la humedad y temperatura del área de trabajo.
2. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

# PolySpec<sup>®</sup> 320

FICHA TECNICA

## Imprimante para Viniléster y Poliéster en Hormigón

### BENEFICIOS

- Penetra y sella porosidades en el hormigón
- Provee excelente adhesión y penetración a la superficie para forros subsiguientes
- No contiene pigmentos de plomo

### USOS RECOMENDADOS

- Use junto con sistemas de recubrimiento de FlakeRez<sup>®</sup> y PermaRez<sup>®</sup> con base de poliéster y viniléster, para aplicaciones en hormigón.

### DESCRIPCION GENERICA

Imprimante

### COLORES ESTANDAR

Transparente

### PRESENTACION

Unidad de 1 galón

Unidad de 5 galones

### RENDIMIENTO

23m<sup>2</sup> / galón @ 75 micras (250 ft<sup>2</sup> / gal @ 3 mils)  
película seca

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

*NOTA: Para mejores resultados, la humedad y temperatura del área de trabajo deben ser controladas.*

1. Añada 2 onzas del Endurecedor #1 (Hardener #1) por cada galón de resina. Mezcle con una mezcladora a bajas revoluciones tipo Jiffy hasta conseguir una mezcla homogénea.
2. Aplique con rodillo o mediante rociado.

*NOTA: ¡Trabaje rápidamente! El tiempo de trabajo es reducido.*

3. Una vez que la capa de imprimación esté seca al tacto, usualmente después de 6 a 8 horas a 25°C (77°F), proceda con la aplicación del sistema de recubrimiento o forro FlakeRez<sup>®</sup> o PermaRez<sup>®</sup>.

*NOTA: Se debe aplicar la sobrecapa sobre el PolySpec 320 en menos de 72 horas. Para periodos más largos, limpie con estireno hasta que la superficie se torne pegajosa. Si la superficie permanece dura, se requiere de arenado antes de proseguir.*

4. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec<sup>®</sup> All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1galR : 2ozH / DOC PS320-TDS-0305 SPA

Rev 03/05

PolySpec, FlakeRez y PermaRez son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y mano de obra. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía esta limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.