

DESCRIPCION

PolySpec 731 es una masilla de poliéster utilizada con los sistemas de poliéster y viniléster. Su uso más común es para redondear transiciones verticales a horizontales en superficies de hormigón y acero previo a la aplicación de revestimientos o forros.

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-412)	126 Kg/cm ² (1,800 psi)
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	21 Kg/cm ² (300 psi)
Viscosidad	Pasta Pesada
Compuestos Orgánicos Volátiles	296 gm/L (0.405 lb/gal)

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18–27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10–35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel, ASUMIENDO QUE SE HAN SEGUIDO LAS INSTRUCCIONES DE ALMACENAJE...	60 días
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	20–25 minutos
Duro al Tacto, @ 25°C (77°F)	2–4 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No aplique en espesores superiores a 12 mm. (1/2") en una sola capa.
2. Contrario a los materiales epóxicos, PolySpec 731 no sufre de reacción exotérmica una vez aplicado, haciéndolo ideal para aplicaciones en superficies horizontales y verticales.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
7. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

PolySpec[®] 731

FICHA TECNICA

Masilla, para uso con Viniléster y Poliéster

BENEFICIOS

- *Formulación no que no chorrea*
- *Largo tiempo de sobrecapa*
- *De fácil aplicación*
- *Para superficies horizontales y verticales*

USOS RECOMENDADOS

- *Redondear transiciones de superficies verticales a horizontales*
 - *paredes de hormigón y pedestales*
 - *vitola inferior de tanques*
- *Alisar cordones de soldadura*
- *Relleno de pequeños hoyos e imperfecciones en hormigón*
- *Reparaciones en general*

DESCRIPCION GENERICA

Masilla de Poliéster

COLORES ESTANDAR

Ambar

PRESENTACION

Unidad de 5 galones

RENDIMIENTO

6,54 m³ / galón (231 in³ / gal)

0,55 m² /galón @ 6mm. (6 ft² / gal @ 1/4")

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

Acero: Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 -100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con el imprimador PolySpec 310 o 320. Ver su Ficha Técnica respectiva para más detalles.
2. Vierta el Endurecedor (Hardener #1) en el recipiente de la masilla. Mezcle con un mezclador tipo "Jiffy" a bajas revoluciones por lo menos 1 minuto.

Para mejores resultados (debido al corto tiempo de trabajo), mezcle pequeñas cantidades de PolySpec 731 a la vez.

PROPORCION DE MEZCLA	
• PolySpec 731 Masilla (Putty)	1 galón
• Endurecedor (Hardener) #1	2 onzas

3. Aplique utilizando una espátula o llana.

NOTA: No aplique en espesores superiores a 12 mm. (1/2") en una sola capa.

4. Para alisar la superficie, pase una brocha con el líquido PolySpec Smoothing Liquid #1.

NOTA: Puede ocurrir alguna contracción.

5. Una segunda capa puede ser aplicada hasta 72 horas después de la primera.

NOTA: El tiempo mínimo de sobrecapa es de 2 horas @ 25°C (77°F).

6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1gal Putty : 2 oz H / DOC PS731-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

PolySpec es una ® Marca Registrada de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.