

DESCRIPCION

RezRok 155 es un sistema de alto rendimiento para el anclaje y soporte de maquinaria pesada sujeta a cargas dinámicas. Este sistema polimérico de cimentación de tres componentes y 100% sólidos, iguala o excede las propiedades de casi todos los sistemas epóxicos o lechadas inorgánicas semejantes manteniendo sus propiedades físicas aun a temperaturas elevadas.

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579).....	1216 Kg/cm ² (17,300 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM C-307)	182 Kg/cm ² (2,600 psi)
Resistencia a la Flexión (ASTM D-580).....	372 Kg/cm ² (5,300 psi)
Fuerza de Adhesión (ASTM C-882).....	Falla en el Hormigón
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	Falla Cohesiva
Escurrimiento a la Compresión, micras (pulgadas) (ASTM C-480)	

10 días de fraguado @29°C (85°F), 12 horas @ 65°C (150°F) • Carga constante de 24,6 Kg/cm² (350 psi) aplicado a 65°C (150°F) por un periodo de prueba de 48 horas

10 minutos	8,38 (0.00033)
20 minutos	9,40 (0.00037)
30 minutos	11,44 (0.00047)
60 minutos	17,78 (0.00070)
120 minutos	18,54 (0.00073)
240 minutos	26,16 (0.00103)
480 minutos	31,24 (0.00123)
1440 minutos	37,34 (0.00147)
2880 minutos	38,86 (0.00153)
1 semana	48,00 (0.00189)
1 año	72,64 (0.00286)
10 años	86,61 (0.00341)

Viscosidad, 25°C (77°F).....	Colada Chorreada
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.0 gm/L (0.0 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....	Area Seca, 18–27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	15–35°C (60–95°F)
Vida de Anaquel	1 año
Espesor de Aplicación, máximo por vertida.....	12,7 cm. (4")
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	40 minutos
Duro al Tacto (Remover Encofrado), @ 25°C (77°F).....	16–24 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F)	7 días

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Almacene los componentes, incluyendo el agregado, a 18-26°C (65-80°F) por un periodo de 24 horas anterior a la mezcla. No use si el agregado se encuentra húmedo y mojado.
2. No altere la proporción de mezcla. Use todo el líquido y agregado en la unidad.
3. Proteja el área de trabajo de rayos solares directos o condiciones climatológicas inclementes antes y después de realizar el trabajo.
4. El área de preparación y aplicación deben estar bien ventiladas.
5. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
6. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
7. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

RezRok[®] 155

FICHA TECNICA

Sistema de Alto Rendimiento para Cimentación (Grouting) de Maquinaria

BENEFICIOS

- Sobresaliente estabilidad dimensional
- A diferencia de otros productos, mantiene sus propiedades físicas y mecánicas a temperaturas de hasta 82° C (180°F)
- No contiene compuestos orgánicos volátiles
- Su fraguado rápido y de alta resistencia mecánica permiten acortar los tiempos de parada reduciendo costos
- Resistente a la mayoría de los químicos corrosivos y aceites
- Material es vertible sin necesidad de disminuir la carga de agregado en la mezcla

USOS RECOMENDADOS

- Cimientos para rieles, bases y soportes de maquinaria sujetas a cargas dinámicas
- Cimentar equipos:
 - Compresores
 - Turbinas
 - Presas
 - Trituradoras
 - Centrifugas
 - Tren de laminación (siderúrgica)

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi

COLORES ESTANDAR

Gris

PRESENTACION

Unidad de 0,056 m³ (2 ft³), consistiendo de:

- 1 recipiente de resina
- 1 lata de endurecedor
- 4 bolsas de Agregado (Polvo F-1 Powder)

RENDIMIENTO

0,056 m³ (2 ft³)

PolySpec

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser mayor a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 40 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

C / DOC RR155-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

RezRok y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

NOTA: Refiérase a la secciones "Consideraciones y Limitaciones" y "Preparación de Superficie" de este documento para instrucciones importantes

Preparación

1. Remueva manualmente 1,25 cm. (1/2") de la superficie a tratar hasta exponer el agregado más grueso del hormigón. Remueva todo el polvo soplando con aire comprimido seco o con el uso de una aspiradora.

NOTA: El hormigón debe encontrarse libre de aceites, ceras, o químicos y debe estar seco.

2. Remueva la contaminación de aceites y grasas usando un desengrasante. Las superficies metálicas en contacto con la vertida deben ser esmeriladas hasta lograr una superficie áspera.
3. Selle todas las camisas de los pernos de anclaje con tubos de PVC o envoltura de polietileno. Encere todos los pernos de soporte, pernos de ajuste/nivelación y cuñas, y cualquier otro artículo de apoyo.
4. Construya el encofrado por lo menos 2,54 cm. (1") por encima del borde superior de la base del equipo. Aplique 2 capas de cera o desmoldante a todo el encofrado y selle las juntas con un material sellador. Como alternativa se pueden engrapar láminas de plástico al encofrado asegurándose que no queden arrugadas. El encofrado debe quedar hermético y sin fugas.

NOTA: En algunos casos, puede ser necesario añadir refuerzo de acero, especialmente en las esquinas, antes de la vertida de la lechada. En vertidas más grandes, se recomienda crear juntas de expansión. Para mayor información consulte a su representante técnico de PolySpec.

Mezcla

5. Vierta los contenidos del Componente A Resina (Resin) en el recipiente del Componente B Endurecedor (Hardener). Mezcle a bajas revoluciones con un mezclador tipo "Jiffy". No sobremezcle.

NOTA: No añada agua o solventes a ninguno de los componentes. No altere las proporciones de mezcla líquidas y use todo el agregado.

6. Vierta la mezcla catalizada en una mezcladora de hormigón.
7. Añada el Agregado, Parte C, gradualmente mientras la mezcladora opera a 20 rpm como máximo. Mezcle bien hasta que todo el agregado quede bien humedecido. Use todo el agregado a menos que un representante de PolySpec le indique lo contrario.

Aplicación

8. Vierta la mezcla catalizada dentro del encofrado.

NOTA: La profundidad de la vertida en una aplicación no debe exceder 30 cm. (12"). Si la profundidad total requerida excede 30 cm. consulte a su representante técnico de PolySpec.

9. El nivel final de la vertida debe ser ligeramente por encima del borde superior de la base o el soporte de la maquinaria.
10. Alise la superficie de la vertida pasándole una brocha con el líquido PolySpec® Smoothing Liquid #2. No sobreuse este líquido.

Procedimientos Finales

11. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.
12. El encofrado puede removerse una vez que la vertida se haya enfriado.
13. Una vez que el material haya fraguado, remueva los pernos niveladores y apriete los pernos de anclaje.
14. Asegúrese que el área de trabajo esté protegida de cambios súbitos de temperatura por lo menos 48 horas después de la aplicación.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.