

## DESCRIPCION

RezRok 156 es un sistema polimérico de cimentación especialmente formulado para cimentar bombas, tanques, y equipos sujetos al ataque de químicos agresivos. Resiste una amplia gama de ácidos, bases, y solventes.

## DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-109)..... 632 Kg/cm<sup>2</sup> (9,000 psi)  
Resistencia a la Tensión (ASTM C-307) ..... 126 Kg/cm<sup>2</sup> (1,800 psi)  
Viscosidad..... Colada Chorreada

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje.....Area Seca, 18-27°C (65-80°F)  
Temperatura de Aplicación, ambiente .....10-35°C (50-95°F)  
Vida de Anaquel, ASUMIENDO QUE SE HAN SEGUIDO LAS INSTRUCCIONES DE ALMACENAJE... 60 días  
Espesor de Aplicación, máximo por vertida..... 38 mm. (1½")  
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....50 minutos  
Duro al Tacto (Remover Encofrado), @ 25°C (77°F).....24 horas  
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F) ..... 2-3 días

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Almacene los componentes, incluyendo el agregado, a temperaturas de 18-26°C (65-80°F) por un periodo de 24 horas anterior a la mezcla. No use si el agregado se encuentra húmedo y mojado.
2. No altere la proporción de mezcla. Use todo el líquido y agregado en la unidad.
3. Proteja el área de trabajo de rayos solares directos o condiciones climatológicas inclementes antes y después de realizar el trabajo.
4. El área de preparación y aplicación deben estar bien ventiladas.
5. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
6. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
7. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

# RezRok<sup>®</sup> 156

## FICHA TECNICA

## Sistema de Cimentación, Resistente a Acidos

## BENEFICIOS

- Mejor desempeño que las vertidas de poliéster
  - Superior adhesión al hormigón
  - Mejor alargamiento
  - Formulación que minimiza agrietamiento
- Resistente a muchos ácidos orgánicos, agentes oxidantes, y algunos solventes; excelente resistencia a sales, alcalinos, y derivados del petróleo

## USOS RECOMENDADOS

- Cimentar maquinaria y estructuras sujetas a ataque de ácidos, alcalinos, sales, y solventes
  - Bombas de químicos
  - Equipo de proceso
  - Tanques de fibra de vidrio y acero
  - Drenajes de piso
  - Salientes en pisos
  - Base de columnas
- Reconstruir el fondo de canaletas de hormigón
- Reparar bordillos, pedestales, y pequeños diques de contención
- Reparar áreas resquebrajadas en hormigón

## DESCRIPCION GENERICA

Viniléster

## COLORES ESTANDAR

Gris

## PRESENTACION

Unidad de 0,056 m<sup>3</sup> (2 ft<sup>3</sup>), consistiendo de:

- Resina
- Endurecedor #3
- Agregado (Polvo F-1 Powder)

## RENDIMIENTO

0,056 m<sup>3</sup> (2 ft<sup>3</sup>)

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

**Acero:** Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado a presión ultra alta o chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

*NOTA: Refiérase a la secciones “Consideraciones y Limitaciones” y “Preparación de Superficie” de este documento para instrucciones importantes.*

### Preparación

1. Remueva manualmente 1,25 cm. (1/2") de la superficie a tratar hasta exponer el agregado más grueso del hormigón. Remueva todo el polvo soplando con aire comprimido seco o con el uso de una aspiradora.

*NOTA: El hormigón debe encontrarse libre de aceites, ceras, o químicos y debe estar seco.*

2. Remueva la contaminación aceites y grasas usando un desengrasante.
3. Construya el encofrado por lo menos 2,54 cm. (1") por encima del borde superior de la base del equipo. Aplique 2 capas de cera o desmoldante a todo el encofrado y selle las juntas con un material sellador. El encofrado debe quedar hermético y sin fugas.

*NOTA: En algunos casos, puede ser necesario añadir refuerzo de acero, especialmente en las esquinas, antes de la vertida.*

### Mezcla

4. Vierta los contenidos del Endurecedor #3 (Hardener #3) en el envase de resina del RezRok 156. Mezcle a bajas revoluciones con un mezclador tipo “Jiffy”.
5. Rápidamente vierta la resina catalizada en una mezcladora de hormigón.
6. Añada el Agregado, Parte C, gradualmente mientras la mezcladora opera a bajas revoluciones. Mezcle bien hasta que todo el agregado quede bien humedecido.

### Aplicación

7. Vierta la mezcla catalizada dentro del encofrado.

*NOTA: La profundidad de cada vertida no debe exceder 38 mm. (1 1/2"). Si la profundidad total excede 38 mm., espere aproximadamente 1 1/2 horas entre vertidas.*

8. El nivel final de la vertida debe ser ligeramente por encima del borde superior de la base o el soporte de la maquinaria.
9. Alise la superficie de la colada pasándole una brocha con el líquido PolySpec<sup>®</sup> Smoothing Liquid #1. No sobreuse este líquido.

### Procedimientos Finales

10. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec<sup>®</sup> All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.
11. El encofrado puede removerse una vez que la vertida se haya enfriado.
12. Asegúrese que el área de trabajo esté protegida de cambios súbitos de temperatura por lo menos 48 horas después de la aplicación.

C / DOC RR156-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

RezRok y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com)