

## DESCRIPCION

Thiokol 200E es un sellador elastomérico de juntas, de acción rápida y aplicación en frío, con resistencia al chorro de turbinas y el combustible de aviones. Debido a su alto contenido polimérico de polisulfito, resiste a una amplia gama de químicos, encogimiento, envejecimiento, estrés termal, y los efectos de la intemperie.

## APLICACION TIPICA

• Cordón de Espuma	Proveído por el cliente
• Sellador	Thiokol 200E

## DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-412) .....	6,3 Kg/cm <sup>2</sup> (90 psi)
Alargamiento (ASTM D-412) .....	200%
Dureza, Shore A (ASTM D-2240) .....	10-20
Movimiento de Junta .....	± 25%
Compuestos Orgánicos Volátiles .....	0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos .....	100%

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje .....	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente .....	5-35°C (40-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato .....	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel .....	1 año
Vida de Trabajo, @ 25°C (77°F) .....	5 minutos
Duro al Tacto, @ 25°C (77°F) .....	2 horas
Tráfico, @ 25°C (77°F) .....	4-6 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F) .....	24 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto es autonivelante hasta en desniveles de 5%.
2. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

# THIOKOL<sup>®</sup>

## 200E

FICHA TECNICA

## Sellador Industrial de Polisulfito para Juntas, Autonivelante, Acción Rápida

### BENEFICIOS

- Resiste combustible para aviones, aceites lubricantes, y otros químicos
- Resiste chorro de turbinas de avión
- Resiste los efectos de los rayos UV, lluvia, nieve, ozono, ciclos termales, aun después de años en servicio.
- No contiene compuestos orgánicos volátiles
- No contiene rellenos de alquitrán

### USOS RECOMENDADOS

Sellado de juntas y rajaduras

- Carreteras de hormigón
- Pistas de aterrizaje
- Estacionamientos
- Contención secundaria

### APROBACIONES

- MIL SS-S-00200E

### DESCRIPCION GENERICA

Sellador de Polisulfito

### COLORES ESTANDAR

Negro, Gris

### PRESENTACION

Unidades de 10 galones  
Unidades de 100 galones

### RENDIMIENTO

TAMAÑO JUNTA (A X L)	RENDIMIENTO POR GALON
12.7 x 6.4 mm (1/2 x 1/4")	45 m lineales (150')
12.7 x 9.5 mm (1/2 x 3/8")	30 m lineales (100')
19.1 x 9.5 mm (3/4 x 3/8")	19 m lineales (65')
19.1 x 12.7 mm (3/4 x 1/2")	15 m lineales (50')
25.4 x 12.7 mm (1 x 1/2")	10 m lineales (35')
25.4 x 19.1 mm (1 x 3/4")	7 m lineales (25')

*Rendimiento es teórico.*

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *Sople la junta con aire comprimido para remover polvo, agua estancada, y cualquier otro contaminante.*

**Acero:** Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. Instale el cordón de espuma en la junta; el cordón debe quedar comprimido en un 25%. Cuando no pueda usar cordón de espuma, puede usar cinta adhesiva plástica.
2. Aplique el producto usando un equipo airless de alimentación plural (como el Graco Hydra-Cat). Es esencial que todos los componentes queden totalmente mezclados para asegurar un buen desempeño del sellador Thiokol 200E.

Para mejores resultados, la bomba proporcionadora debe ser alimentada con bombas suplidoras. La salida A y la salida B de la bomba proporcionadora se usan para suplir el múltiple de proporción. La base y el catalizador son controlados simultáneamente por una palanca conectada a válvulas esféricas separadas. El material ya proporcionado fluye a un mezclador estático helicoidal de donde el material ya mezclado se exprime a la junta preparada.

Es necesario un mínimo de 24 elementos en el mezclador estático para mezclar el material adecuadamente.

El múltiple de proporción puede incluir una entrada adicional para solventes para limpiar el mezclador estático una vez que la aplicación concluya.

El Thiokol 200E Parte A y Parte B deben mantenerse a una temperatura de 21–32°C (70–90°F) para mejorar la mezcla y fraguado del producto.

*NOTA: Si el producto se mezcla a temperaturas inferiores, será necesario incrementar la presión para poder bombear el producto. El tiempo de fraguado se verá alargado a temperaturas más bajas. Para mantener la temperatura idónea, almacene ambas partes del material en un clima controlado previo a su uso.*

Rellene la junta en su totalidad.

3. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1R:1H / DOC 200E-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

PolySpec es una ® Marca Registrada de PolySpec L.P.

Thiokol is a ® Registered Trademark of Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.