

## DESCRIPCION

Thiokol 2282 es un sellador elastomérico de juntas de expansión con resistencia a químicos. Debido a su alto contenido polimérico de polisulfito, resiste a una amplia gama de químicos, encogimiento, envejecimiento, estrés termal, y los efectos de la intemperie.

## APLICACION TIPICA

• Imprimación	Thiokol 415 @ 75 – 125 micras (3–5 mils) hormigón
• Cordón de Espuma	Proveído por el cliente
• Sellador	Thiokol 2282

## DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-412) .....	21Kg/cm <sup>2</sup> (300 psi)
Alargamiento (ASTM D-412) .....	450–500%
Dureza, Shore A (ASTM D-2240) .....	50–45
Movimiento de Junta .....	± 25%
Compuestos Orgánicos Volátiles .....	0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos .....	100%

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje .....	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente .....	5-35°C (40–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato .....	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel .....	1 año
Vida de Trabajo, @ 25°C (77°F) .....	15 minutos
Duro al Tacto @ 25°C (77°F) .....	1 hora
Servicio Pleno @ 25°C (77°F) .....	1 día

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
2. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
4. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
5. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

# THIOKOL

# 2282

FICHA TECNICA

## Sellador Industrial de Polisulfito para Juntas, Ultra Resistencia Química

### BENEFICIOS

- *Elastómero duradero, sello impermeable para el relleno de juntas*
- *Se mantiene flexible, aun con movimiento del sustrato de hormigón*
- *Resiste ácidos diluidos, bases, y derivados de petróleo.*
- *Resiste los efectos de los rayos UV, lluvia, nieve, ozono, ciclos termales, aun después de años en servicio.*
- *No contiene compuestos orgánicos volátiles*
- *De fraguado rápido*

### USOS RECOMENDADOS

Sellado de:

- *Contención secundaria*
- *Remaches en tanques de acero*
- *Otros ambientes químicos*

### APROBACIONES

- *MIL TT-S-00227*
- *ASTM C-920*

### DESCRIPCION GENERICA

Sellador de Polisulfito

### COLORES ESTANDAR

Gris Bronce

### PRESENTACION

Unidad de 1.5 galones

### RENDIMIENTO

TAMAÑO JUNTA (A X L)	RENDIMIENTO POR UNIDAD
12.7 x 6.4 mm (1/2 x 1/4")	70 m lineales (231')
12.7 x 9.5 mm (1/2 x 3/8")	47 m lineales (154')
19.1 x 9.5 mm (3/4 x 3/8")	31 m lineales (102')
19.1 x 12.7 mm (3/4 x 1/2")	23 m lineales (77')
25.4 x 12.7 mm (1 x 1/2")	17 m lineales (57')
25.4 x 19.1 mm (1 x 3/4")	11 m lineales (38')

*Rendimiento es teórico.*

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

**Tanques Remachados:** Antes de empezar a trabajar, asegúrese que está cumpliendo con las normas de trabajo en espacios confinados. No entre al tanque a menos que el ambiente de trabajo sea seguro.

- *Prepare únicamente la superficie que pueda ser sellada antes que se manifieste óxido en la superficie.*
- *Prepare los remaches y la junta solapada con chorro abrasivo hasta obtener una superficie casi blanca a blanca de acuerdo a SSPC SP10. El área a preparar debe extenderse de 5-10 cm (2-4") de cada lado de la línea de remaches.*
- *Remueva todo el abrasivo. Asegúrese que la superficie a reparar este libre de polvo. Se recomienda aspirar la superficie.*
- *Inmediatamente antes de instalar el Thiokol<sup>®</sup> 2282, limpie la superficie usando trapos blancos empapados con un solvente de evaporación rápida como Acetona o Metil Etil Cetona. Asegúrese que todo el combustible que se estaba fugando del tanque sea removido del área de reparación.*

**Acero:** Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con el imprimador Thiokol 415. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. Para uso como un sellador de juntas, instale el cordón de espuma en la junta; el cordón debe quedar comprimido en un 25%. Cuando el uso del cordón de espuma no es posible, puede usar cinta adhesiva plástica como una alternativa aceptable.  
*NOTA: Idealmente, la profundidad de la junta deberá ser la mitad de su ancho.*
3. Vierta el Componente B en el contenedor del Componente A. Mezcle con un taladro de ½" y mezclador tipo "Jiffy" a bajas revoluciones (250-300 RPM), hasta obtener una mezcla homogénea. Raspe las paredes del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado. Es esencial que todos los componentes queden totalmente mezclados para asegurar un buen desempeño del material.  
*NOTA: El tiempo típico de mezcla es 3-4 minutos.*
4. Aplique el Thiokol 2282 de acuerdo al procedimiento adecuado:

### a. Juntas

El Thiokol 2282 se supe en una consistencia autonivelante que puede aplicarse fácilmente con equipo de calafateo convencional. Llene la junta en su totalidad.

*NOTA: Asegúrese de mantener la relación entre el ancho y la profundidad.*

Inmediatamente después de la aplicación, pase una espátula o un dedo a la superficie usando poca presión hasta asegurarse un contacto total del sellador en la superficie. Es ideal conseguir un acabado cóncavo.

*NOTA: Tenga cuidado y evite la contaminación de las juntas expuestas. Puede ser necesario cubrir la junta para protegerla.*

### b. Sellado de Tanques Remachados

Prepare la superficie de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie: Tanques Remachados" a mano izquierda.

Inmediata y rápidamente aplique el Thiokol 2282 ya catalizado forzando el material alrededor de la cabeza de los remaches y en las juntas solapadas usando una brocha de cerdas cortas de 2 a 2 ½ cm. (3/4" a 1").

*NOTA: Un mínimo de 6 mm. (1/4") de sellador debe ser instalado alrededor de la cabeza de los remaches y en las juntas solapadas. Asegúrese de acabar en bisel los bordes del producto aplicado. El sellador debe extenderse unos 5-10 cm. (2-4") alrededor de la periferia de cada uno de los remaches.*

5. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec<sup>®</sup> All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

C-5R-1H / DOC 2282-TDS-0608 SPA  
PolySpec es una © Marca Registrada de PolySpec L.P.

Rev 06/08

Thiokol es una © Marca Registrada de Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.