

## DESCRIPCION

FEC 2234 es un epoxi flexibilizado con polisulfito, 100% sólidos, de dos componentes, para ser utilizado como recubrimiento o membrana en áreas de contención primarias o secundarias en substratos de hormigón o acero. Su flexibilidad y facilidad de aplicación lo hacen ideal para el sellado de grietas.

## APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX @ 125 – 175 micras (5 - 7 mils) hormigón o Polyspec TITE M-50 @ 100 – 125 micras (4 - 5 mils) acero
• Capa Base	FEC 2234 @ 300 – 400 micras (12–16 mils)
• Sobrecapa	FEC 2234 @ 300 – 400 micras (12–16 mils)
• Opciones	Agregado antiderrapante Tela de refuerzo (PolySpec Engineering Fabric)

## DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579) .....	2109 Kg/cm <sup>2</sup> (30,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638) .....	+42 Kg/cm <sup>2</sup> (600 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580) .....	302 Kg/cm <sup>2</sup> (4,300 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	35–45
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541) .....	30 Kg/cm <sup>2</sup> (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060) .....	70 mg
Alargamiento, % al romperse (ASTM D-639) .....	45–55
Desgarramiento (C-Tear), lbs/in (ASTM D-1004).....	200+
Resistencia al Impacto, in/lbs (ASTM D-4226).....	60+
Compuestos Orgánicos Volátiles .....	0.0 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos .....	100%

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje .....	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente .....	10-35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, substrato .....	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel .....	1 año
Vida de Trabajo, @ 25°C (77°F) .....	30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F) .....	16 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F).....	72 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. PolySpec recomienda el uso de agregado antiderrapante con este producto.
2. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
7. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
8. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

# THIOKOL<sup>®</sup> FEC<sup>®</sup> 2234

## FICHA TECNICA

## Revestimiento/ Membrana para Hormigón y Acero, Epoxi Flexible

## BENEFICIOS

- Mantiene su integridad por años
- Excelente resistencia a daños por descascarillamiento
- Excelente penetración y adhesión
- Resistencia química a ácidos diluidos, cáusticos, y solventes de petróleo
- Bajo olor, epóxico 100% sólidos
- Mejor resistencia a choques térmicos
- Alta resistencia a la abrasión
- De uso versátil- desde reparaciones de hormigón a recubrimiento de acabado final

## USOS RECOMENDADOS

- Contención primaria en tanques
- Contención secundaria en diques
- Areas de carga y descarga
- Pisos de fábricas
- Pisos de almacén
- Almacenaje de tambores
- Areas de servicio automotriz
- Cuartos mecánicos
- Pisos en parques de diversión
- Estacionamientos
- Membrana para cubrir grietas

## DESCRIPCION GENERICA

Epoxi modificado con polisulfito

## COLORES ESTANDAR

Gris Claro

## PRESENTACION

Unidad de 2 galones

## RENDIMIENTO

9,29 m<sup>2</sup> / galón @ 400 micras (100 ft<sup>2</sup> / gal @ 16 mils)

**PolySpec<sup>®</sup>**

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

**Acero:** Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con el imprimador PolySpec 300 EX o TITE M-50. Ver su Ficha Técnica respectiva para más detalles.
2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
3. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) y en el recipiente del Componente A Resina (Resin) y mezcle con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" a bajas revoluciones. Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

*NOTA: No vierta la mezcla entera al piso.*

4. **Para uso como membrana para cubrir grietas,** siga los siguientes pasos:
  - a. Vierta el material a lo largo de la grieta. Esparza el material usando un rodillo de lana corta hasta cubrir la rajadura, asegurándose de cubrir por lo menos 5 cm. (2") a cada lado de la rajadura manteniendo un espesor de 200 -400 micras (8-10 mils).
  - b. Inmediatamente después, coloque la tela de refuerzo (PolySpec Engineering Fabric) sobre el producto aun fresco. Presione la tela ligeramente con el rodillo.
  - c. Vierta unas 250- 750 micras (10-15 mils) adicionales de material sobre la tela y esparza con un rodillo, aplicando presión ligera para encapsular la tela en su totalidad.
  - d. Permita que el material fragüe por 12 horas a 21°C (70°F). Lije cualquier área áspera o áreas donde la tela se haya arrugado. Lije a bisel todos los extremos para proveer una transición lisa y uniforme para las capas de recubrimiento subsiguientes.

**Para uso como recubrimiento,** siga los siguientes pasos:

- a. Aplique la mezcla de la resina/endurecedor con un rodillo o escobilla de goma. Trabaje rápidamente y vacíe el contenido del recipiente de mezcla en la superficie tan pronto sea posible para ganar tiempo de aplicación. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su vida de trabajo reducida.
- b. PASO OPCIONAL: Cuando se desea una superficie antiderrapante, polvoree arena seca con granulometría de malla 20/40 o agregado de óxido de aluminio mientras el piso se encuentre húmedo. Se obtendrán mejores resultados si el agregado se aplica hasta saturar la superficie en su totalidad. Permita que la superficie se seque. Barra el exceso de agregado antes de proceder con la siguiente capa.

*NOTA: No polvoree el agregado en la capa imprimadora.*

- c. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa en aproximadamente 10 horas de fraguado a 21°C (70°F), aplique una segunda capa de la mezcla de resina/endurecedor siguiendo las instrucciones del paso (a) de esta sección.

*NOTA: Si el piso no fue recubierto en un periodo máximo de 48 horas, lije levemente y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Permita que el alcohol se evapore antes de continuar con la aplicación.*

5. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec<sup>®</sup> All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1R:1H / DOC FEC2234-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.