

DESCRIPCION

El FNEC 2369 es un recubrimiento polimérico multifuncional, 100% sólidos, de dos componentes para substratos de hormigón en ambientes químicos agresivos. El revestimiento combina resinas con base epoxi nóvolac junto con un aditivo de polisulfito que le da una mayor elasticidad, durabilidad y mejor compatibilidad con el hormigón.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX @ 125 – 175 micras (5–7 mils)
• Capa Base	FNEC 2369 @ 381 - 400 micras (15 - 16 mils)
• Sobrecapa	FNEC 2369 @ 381 - 400 micras (15 - 16 mils)
• Opciones	Agregado Antiderrapante @ 5,38 lb/m ² (0.50 lb/ft ²)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	1406 Kg/cm ² (20,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	281 Kg/cm ² (4,000 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	302 Kg/cm ² (4,300 psi)
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm ² (425 psi)
Resistencia a la Abrasión, 500 ciclos/CS-17, 500 gm (ASTM D-4060)	90 mg
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, substrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F)	30 minutos
Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)	16 horas
Servicio Pleno @ 25°C (77°F)	5–7 días

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No se recomienda el uso de este producto como revestimiento para tanques a menos que su uso sea aprobado por el departamento técnico de PolySpec.
2. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
3. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
4. Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
5. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
6. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
7. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

THIOKOL[®] FNEC[®] 2369

FICHA TECNICA

Revestimiento para Hormigón, Epoxi Nóvolac Semiflexible

BENEFICIOS

- Resiste ácidos concentrados, incluyendo ácido sulfúrico al 98%, urea y nitrato de amonio (UAN), y otros químicos agresivos
- Superior compatibilidad termal con el hormigón
- Mejor resistencia a choques térmicos
- 100% sólidos, no contiene compuestos orgánicos volátiles
- No requiere de horneado para fraguar
- Flexibilidad superior comparado a los epoxi nóvolac convencionales

USOS RECOMENDADOS

- Pisos en áreas de proceso
- Areas de carga y descarga de camiones
- Areas de contención secundaria
- Pedestales de bombas
- Tanques de combustible subterráneos

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Nóvolac modificado con polisulfito

COLORES ESTANDAR

Gris Claro, Rojo Ladrillo

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidad de 3 galones

RENDIMIENTO

9,29 m² / galón @ 400 micras (100 ft² / gal @ 16 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o más grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con el imprimador PolySpec 300EX. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a un posible asentamiento de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
3. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) y en el recipiente del Componente A Resina (Resin) y mezcle con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" a bajas revoluciones. Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

NOTA: No vierta la mezcla entera al piso.

4. Aplique el producto con brocha, rodillo o rociado. Trabaje rápidamente y distribuya la totalidad de los contenidos del recipiente de mezcla en la superficie a recubrir. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su vida de trabajo reducida.
5. PASO OPCIONAL: Cuando se desea una superficie antiderrapante, polvoree arena seca con granulometría de malla 20/40 o agregado de óxido de aluminio mientras el piso se encuentre fresco. Se obtendrán mejores resultados si el agregado se aplica hasta saturar la superficie en su totalidad. Permita que la superficie se seque. Barra el exceso de agregado antes de proceder con la siguiente capa.

NOTA: Polvoreé el agregado en la capa base del FNEC 2369, y no en la capa de imprimación.

6. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa en aproximadamente 4 horas de fraguado a 21°C (70°F), aplique una segunda capa de la mezcla de resina/endurecedor siguiendo las instrucciones del paso número 4.

NOTA: Si la primera capa se nota brillante, o si está dura al tacto, lije levemente y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Permita que el alcohol se evapore antes de continuar con la aplicación.

7. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con For best results, clean tools and equipment with PolySpec® All Purpose Cleaner, a nonflammable and non-evaporating cleaner. Always wear gloves when using this product.

2R:1H / DOC FNEC2369-TDS

Rev 06/08

FNEC y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

Thiokol es ® Marca Registrada de Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catálogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • www.polyspec.com