

DESCRIPCION

Thiokol LPE 5100 es un epoxi nóvolac modificado con polisulfito, alto en sólidos, de dos componentes, para aplicaciones sujetas a inmersión en áreas de salpique. Desarrollado como parte del Programa Federal "Small Business Innovative Research (SBIR)", Thiokol LPE 5100 tiene una composición química única que combina la durabilidad y resistencia de una resina epóxica junto con la adhesión y flexibilidad del polisulfito líquido.

APLICACION TIPICA

• Capa Unica	Thiokol LPE 5100 @ 1 -1,5 mm. (40-60 mils) (Puede ser aplicado en espesores de hasta 2,5 mm. (100 mils))
--------------	---

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Compresión (ASTM C-579).....	632 Kg/cm ² (9,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-412)	28 - 42 Kg/cm ² (400-600 psi)
Alargamiento (ASTM D-412)	50-70%
Dureza (ASTM D-2240).....	SHORE A: 90-95 / SHORE D: 45-50
Fuerza de Adhesión, al acero de carbón (ASTM D-4541).....	119 Kg/cm ² (1,700 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	30 mg
Compuestos Orgánicos Volátiles	68 gm/L (0.57 lb/gal)
Volumen Sólidos	@ 104°C (220°F) Método EPA 24: 94% [@ 35 °C (95°F): 100%]

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	6 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	aplicado con equipo de rociado plural, n/a
Servicio Pleno @ 25°C (77°F).....	15-25 minutos

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
2. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
4. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

THIOKOL[®] LPE[™] 5100

FICHA TECNICA

Revestimiento para Hormigón y Acero, Epoxi Nóvolac Flexible, Áreas de Salpique

BENEFICIOS

- Excelente resistencia a la corrosión, impacto, y abrasión
- Rápido tiempo de endurecimiento y fraguado
- Fácil mezcla, aplicación de una capa
- Recubrimiento resistente al ampollamiento
- Aplicación en espesor de hasta 2,5 mm. (100 mils); encapsula juntas de tuberías y cavidades de corrosión profundas
- 100% sólidos a temperaturas de aplicación

USOS RECOMENDADOS

- Muro de muelles
- Tuberías
- Soportes
- Grúas
- Estructuras petroleras
- Tanques de lastre
- Puentes
- Estructuras de acueductos y alcantarillados
- Instalaciones industriales
- Equipo marítimo

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Nóvolac modificado con polisulfitos

COLORES ESTANDAR

Negro, Gris

PRESENTACION

Unidad de 10 galones

Unidad de 100 galones

RENDIMIENTO

3,71 m² / galón @ 1mm (40 ft² / gal @ 40 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel liga de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado a presión ultra alta o chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Aplique con un equipo de rociado airless de componente plural capaz de calentar ambos componentes del Thiokol LPE 5100 a las siguientes temperaturas:

Componente	Temperatura
A	54-65°C (130-150°F)
B	37-48°C (100-120°F)

NOTA: Equipo de rociado de componente plural varía conforme su fabricante. Contacte a su representante de PolySpec para confirmar si su equipo es apropiado.

NOTA: Para información relacionada con pruebas en campo, contacte a su representante de PolySpec.

2. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1R:2H / DOC LPE5100-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

PolySpec es ® Marca Registrada de PolySpec L.P.

Thiokol es ® Marca Registrada de Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.