

DESCRIPCION

RLP 2378+ es un recubrimiento altamente elastomérico, de dos componentes, 100% sólidos, con base de polisulfito para una variedad de aplicaciones. Provee una membrana impermeable y flexible con excelente resistencia al ataque químico y degradación ambiental.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX @ 125 – 175 micras (5–7 mils) hormigón o PolySpec TITE M-50 @ 100 – 125 micras (4–5 mils) acero
• Capa Base	RLP 2378+ @ 0,5 mm. (20 mils)
• Sobrecapa	RLP 2378+ @ 0,5 mm. (20 mils)
• Opción	Lámina de Refuerzo: Geotextil disponible de la empresa Amoco Fabrics & Fibers

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-412)	21 Kg/cm ² (300 psi)
Alargamiento (ASTM D-638)	250%
Doble con Mandril Cónico (ASTM D-522)	-29°C (-20°F)
Dureza, Shore A (ASTM D-2240)	60–65
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.0 gm/L (0.0 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50–95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	6 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	30 minutos
Trafico Peatonal, @ 25°C (77°F)	16 horas
Servicio Pleno @ 25°C (77°F).....	24 horas / Inmersión Constante: 7 días

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto no está diseñado para soportar tráfico vehicular.
2. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
3. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección “Preparación de Superficie” en este documento.
4. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
5. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
6. Cuando esté rociando en un área abierta, use un respirador orgánico desechable aprobado por NOSH. Cuando esté rociando en un espacio confinado, use una máscara con ventilación de aire forzado aprobada por NOSH/MSHA.
7. No dirija el rociado de alta presión sobre parte alguna de su cuerpo. Asegúrese que todo equipo ancilar tenga la clasificación de presión adecuada y que la presión sea aliviada antes de darle servicio al equipo.
8. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

THIOKOL[®] RLP[®] 2378+

FICHA TECNICA

Forro para Hormigón, Acero y Diques de Tierra, Elastómero de Polisulfito Reforzado

BENEFICIOS

- Membrana impermeable y flexible
- 100% sólidos, no contiene componentes orgánicos volátiles
- Resistente a una amplia gama de combustibles y químicos
- Mantiene su elasticidad a muy bajas temperaturas
- Resistente a rayos UV
- Excelente habilidad de aplicarse sobre grietas
- Puede aplicarse directamente sobre selladores elastoméricos en juntas de expansión

USOS RECOMENDADOS

- Contención primaria y secundaria de agua, petróleo, combustibles, y otras soluciones químicas
- Techos de tanques flotantes
- Membrana de contención de diques de tierra*
- Hormigón deteriorado o contaminado*
- Superficies con recubrimientos en mal estado
- Contención de asbestos
- Aislante de gas de radón en edificios residenciales y comerciales

* Cuando es aplicado en conjunto con una geomembrana

DESCRIPCION GENERICA

Polisulfito modificado con epoxi

COLORES ESTANDAR

Negro, Gris

PRESENTACION

Unidad de 4,5 galones

RENDIMIENTO

7,43 m² / galón @ 500 micras (80 ft² / gal @ 20 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec para más detalles.

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

Acero: Para servicio en inmersión, se requiere un metal blanco mediante chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2-4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-5-63 o NACE No. 1. Para servicio en áreas de salpicado o derrames, se requiere un metal casi blanco de acuerdo a SP-10-63 o NACE No. 2.

Dique de Tierra: (Incorpora un forro de tela) Nivele el dique de manera que promueva el flujo de agua de lluvia o de materiales derramados en dirección opuesta al tanque y hacia un colector o desagüe. El sistema Thiokol RLP 2378+ y la tela pueden ser aplicados sobre tierra en cualquier condición, siempre y cuando esta se encuentre lisa y estable. Si hay posibilidad que el forro llegue a rajarse debido a piedras angulares, instale un mínimo de 5 cm. (2") de arena compactada hasta alisar la superficie. Para asegurar el forro al dique, escarbe una zanja de 30 cm. de ancho por 30 cm. de profundidad (1'x 1') en la parte superior del dique. Ver "Forro de Tela" abajo.

FORRO DE TELA

NOTA: Instale el forro de tela solamente en secciones del proyecto donde la primera capa del RLP 2378+ pueda ser aplicada el mismo día.

1. Limpie mediante arenado el hormigón o acero donde el forro va a adherirse.
2. Instale el forro de polipropileno (mínimo de 5 oz/yd²) en trazos precortados perpendicular al desnivel del dique empezando en la parte alta del dique y solapando cada lámina un mínimo de 10 cm. (4").
3. Levante el borde superior de la lámina solapada y aplique un cordón de 0,95 - 1,27 cm. (3/8" a 1/2") de ancho del sellador Thiokol 2235M a 2,5 - 5 cm. (1" a 2") del borde de la lámina. Devuelva el borde superior a su posición original y pase un rodillo metálico asegurándose de remover todas las arrugas y a la misma vez alisando el sellador que se haya escurrido y haya quedado expuesto.
4. Se deben precortar las penetraciones o conexiones que quedarán expuestas en el forro, y estas deben adherirse usando el producto 2235M para aligerar la aplicación del resto del forro.

INSTRUCCIONES DE USO

NOTA: Para instalaciones sobre superficies inestables o diques de tierra, se deberá usar un forro de tela en véz del imprimante. Refiérase a las secciones "Preparación de Superficie" y "Forro de Tela" a la izquierda.

1. Prepare la superficie con el imprimador PolySpec 300EX. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. Premezcle los dos componentes antes de su uso debido a un posible asentamiento de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
3. Prepare y aplique el RLP 2378+ de acuerdo a uno de los siguientes métodos de aplicación:

a. **Equipo de Rociado de Componente Plural** (recomendado)

El equipo de rociado de componente plural "airless" debe ser capaz de precalentar ambos componentes de RLP 2378+ a una temperatura de 32-60°C (90-140°F) para mejorar su atomización. Un mezclador estático con un mínimo de 12 elementos debe ser instalado en dos sitios: 1) donde el material sale del múltiple, y 2) 1,82 m. (6') antes del último tramo de manguera conectado a la pistola

Proporción de Mezcla: 1:2.

Boquillas: 0.025-0.029" con un patrón (abanico) de 25 a 30 cm. (10" o 12")

b. **Mezcla para aplicación a mano (rodillo, escobilla, brocha) o rociado con equipo Airless**

Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) y en el recipiente del Componente A Resina (Resin) y mezcle a bajas revoluciones con un mezclador de pinturas tipo "Jiffy" hasta obtener un color consistente. Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

OPCION: Si requiere adelgazar el producto con solventes, diluya el material con 8-10 onzas de xileno por galón de material mezclado.

El equipo de rociado tipo Graco King, con un mínimo de 45:1 puede ser usado. Las mangueras a usar deben de ser lo mas cortas posibles y con un diámetro interno no inferior a 3/8 de pulgada. Para mejorar la maniobrabilidad de la pistola el uso de un látigo (sección de manguera de menor diámetro) puede ser usado.

También se puede aplicar mediante rodillo, escobilla de goma, o brocha.

NOTA: Trabajo muy rápidamente debido a que el tiempo de trabajo del material (aproximadamente 30 minutos a 25°C o 77°F) es muy limitada. Para aplicaciones con equipo airless, el operador deber tomar las medidas necesarias para prevenir que el material fragüe en la bomba o mangueras.

4. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa (en aproximadamente 2 horas de fraguado a 21°C (70°F)), aplique una segunda capa de la mezcla de resina/endurecedor siguiendo las instrucciones del Paso 3. Asegúrese que la primera capa esté limpia y seca antes de la aplicación de la segunda capa.

NOTA: Si ha llovido o si no se aplicó la segunda capa en 72 horas, la superficie debe ser limpiada con solvente para remover suciedades y polvo. Si van a pasar más de 7 días antes de la aplicación de la segunda capa, la primera capa debe ser restregada con una almohadilla o esponja de fregar no metálica o mediante chorro de agua a presión para remover los contaminantes de la superficie. La sobrecapa puede ser aplicada una vez que la superficie seque.

5. Para sistemas de diques de tierra, es necesario asegurar el forro en la parte superior del dique una vez que el RLP 2378+ haya fraguado. Esto se realiza rellenando la zanja con tierra, gravilla o usando un poste horizontal.
6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1R:2H / DOC RLP2378+-TDS-0608 SPA

Rev 06/08

PolySpec es ® Marca Registrada de PolySpec L.P. Thiokol es ® Marca Registrada de Toray Fine Chemicals Co., Ltd.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.