

DESCRIPCION

TuffRez 200CR es un epoxi nóvolac y agregado de servicio pesado para pisos sujetos a ataque químico severo y desgaste mecánico. Aplicado en espesores de 3 - 6mm. (1/8 - 1/4"), este sistema duradero es utilizado comúnmente en construcciones nuevas como una capa protectora superpuesta o para recuperar pisos existentes. También puede ser utilizado como rodapié.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX Primer @ 125-175 micras (5-7 mils)
• Capa de Mortero	TuffRez 200CR con Polvo F-3 @ 6 mm (1/4")
• Capa de Sellado	TuffRez 200CR @ 11.61 – 23.23 m ² /galón (125–250 ft ² /gal)
• Opciones	Capa final de TuffRez o NovoRez Agregado antiderrapante

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	772 Kg/cm ² (10,990 psi)
Resistencia a la Tracción (ASTM C-307)	133 Kg/cm ² (1,895 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	350 Kg/cm ² (4,990 psi)
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.0 gm/L (0.0 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65–80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-38°C (50–100°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥-15°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F)	25 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)	10 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F)	24 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto resiste muchos de los más fuertes ácidos inorgánicos con excepción de ácido nítrico. Tiene buen desempeño en contacto con solventes alifáticos y aromáticos, tricloroetano, tolueno, la mayoría de derivados del petróleo, bases, sales, peróxidos, y compuestos comestibles. No es recomendado para resistencia a ácidos orgánicos y solventes clorinados.
2. Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.
3. No aplique en sustratos húmedos o mojados.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo inhale o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez[®] 200CR

FICHA TECNICA

Capa Aglutinadora Epoxi Nóvolac, con Resistencia Química

BENEFICIOS

- Aplicación monolítica enteriza; sin cavidades donde bacterias y suciedad puedan coexistir
- Excelente resistencia al impacto y abrasión
- Resiste a muchos ácidos concentrados, incluyendo ácido sulfúrico al 98%
- Califica como material antiderrapante de acuerdo a normas Federales en EE.UU.
- 100% sólidos, no contiene compuestos orgánicos volátiles (VOC)

USOS RECOMENDADOS

- Plantas de proceso de químicos
- Plantas de alimentos y bebidas
- Cervecerías
- Laboratorios
- Mataderos

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Nóvolac

COLORES ESTANDAR

Gris claro, Rojo ladrillo

PRESENTACION

Unidad de 3 galones

Polvo F-3 se vende por separado en sacos de 50 libras; por cada unidad de 3 galones se necesitan 5 sacos.

RENDIMIENTO

Capa de Mortero (1 galón resina + 75 lb. de F-3 Powder):
3 m²/galón @ 6 mm. (33 ft²/gal @ 1/4 inch)

Capa de Sellado:
11,6 – 23 m²/galón (125–250 ft² / gal)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con TuffRez Epoxy Primer 300EX. Ver Ficha Técnica para más detalles.

Capa de Mortero

2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
3. Combine el Componente A Resina (Resin) y el Componente B Endurecedor (Hardener) en un envase separado. Mezcle con un agitador mecánico operado a bajas revoluciones.
4. PASO OPCIONAL: Para rodapiés, mezcle el tixotrópico de sílice aireado (fumed silica thixotrope) en la mezcla de resina y endurecedor hasta que la consistencia deseada sea obtenida. Aplique con llana.
5. Vierta la mezcla de resina y endurecedor en una mezcladora de mortero u hormigón. Añada el Polvo F-3 (75 lb. por galón de resina catalizada) y mezcle hasta que todas las partículas estén humedecidas.
6. Aplique el producto mezclado al espesor deseado con una caja emparejadora o un rastrillo de altura ajustable. Alise con llanas de metal o motorizadas hasta lograr el acabado deseado.

Capa de Sellado

7. Repita los pasos 2 y 3 para preparar la mezcla de la capa de sellado.
8. Aplique el material deslizando la llana firmemente sobre la superficie hasta conseguir un rendimiento de aproximadamente 11,6 - 23 m²/galón (125-250 ft²/gal). La capa de sellado debe rellenar todas las imperfecciones y proveer un acabado liso.

Sobrecapa Final Opcional

9. Aplique una o dos capas finales del revestimiento seleccionado dependiendo de la resistencia química necesaria. Para obtener una superficie antideslizante añada el agregado antiderrapante en la última capa.

Limpieza

10. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con For best results, clean tools and equipment with PolySpec® All Purpose Cleaner, a nonflammable and non-evaporating cleaner. Always wear gloves when using this product.

2R:1H / DOC 200CR-TDS-0505 SPA

Rev 06/08

TuffRez, NovoRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.