

DESCRIPCION

TuffRez 200LT es una resina y agregado de servicio pesado para pisos diseñada para fraguar rápidamente en temperaturas bajas de hasta -12°C (10°F). Contrario a los epoxis de mercaptano o metil metacrilato, el TuffRez 200LT emana pocos olores y puede ser utilizado en un variedad de aplicaciones incluyendo espacios confinados y áreas ocupadas. Este sistema duradero, aplicado a espesores de 3 - 6 mm. (1/8 - 1/4"), es apropiado para pisos sujetos a daños mecánicos o contacto con químicos, y es utilizado comúnmente en construcciones nuevas como una capa protectora superpuesta o para recuperar pisos existentes. También puede ser utilizado como rodapié.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	TuffRez 200LT @ 125-175 micras (5-7 mils)
• Capa de Mortero	TuffRez 200LT con Polvo F-3 @ 6 mm (1/4")
• Capa de Sellado	TuffRez 200LT @ 11.61 - 23.23 m ² /galón (125-250 ft ² /gal)
• Opciones	Sobrecapa Final de TuffRez or NovoRez Agregado Antiderrapante Formulación antimicrobiótica (TuffRez 200-AM)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	703 Kg/cm ² (10,000 psi)
Resistencia a la Tracción (ASTM C-307)	133 Kg/cm ² (1,895 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	316 Kg/cm ² (4,500 psi)
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	24 Kg/cm ² (350 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	80 mg
Compuestos Orgánicos Volátiles	0.00 gm/L (0.00 lb/gal)
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 4°C (40°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	-12 a 7°C (10-45°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo @ 2°C (35°F):	15 min @ -12°C (10°F): 30 min
Tráfico Peatonal @ 2°C (35°F):	3 hrs @ -12°C (10°F): 20 hrs
Servicio Pleno @ 2°C (35°F):	24 hrs @ -12°C (10°F): 72 hrs

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERATIONS & LIMITATIONS

- No utilice este producto en temperaturas de aplicación superiores a 7°C (45°F).
- Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.
- PolySpec recomienda el uso de agregado antiderrapante con este producto.
- Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
- No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
- Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
- Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
- No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
- Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
- Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez[®] 200LT

FICHA TECNICA

Capa Aglutinadora Epóxica, Fraguado a Baja Temperatura

BENEFICIOS

- Fragua a temperaturas tan bajas como -12°C (10°F)
- Excelente adhesión al hormigón
- Bajo olor durante la aplicación
- Aplicación monolítica enteriza; sin cavidades donde bacterias y suciedad puedan coexistir
- Excelente resistencia al impacto y abrasión
- Resistente a muchos ácidos, bases y sales

USOS RECOMENDADOS

- Congeladores
- Almacenes y cámaras frigoríficas
- Áreas de proceso en ambientes fríos

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Modificado

COLORES ESTANDAR

Gris claro, Rojo ladrillo

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidades de 2 Galones

Polvo F-3 se vende por separado en sacos de 50 libras; por cada unidad de 2 galones se necesitan 3 sacos.

RENDIMIENTO

Imprimador:
23 m²/galón @ 125 a 175 micras de espesor (250 ft²/gal @ 5-7 mils)

Capa de Mortero (1 galón resina + 75 lb. de Polvo F-3):
3 m²/galón @ 6 mm. (33 ft²/gal @ 1/4 inch)

Capa de Sellado:
11,6 - 23 m²/galón (125-250 ft²/gal)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del sustrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

ADVERTENCIA: *Previo a la aplicación, se recomienda climatizar los componentes del TuffRez 200LT a 4°C (40°F).*

Imprimador

1. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
2. Combine el Componente A Resina (Resin) y el Componente B Endurecedor (Hardener) en un envase separado. Mezcle con un agitador mecánico operado a bajas revoluciones.
3. Esparza el epoxi en el hormigón con una escobilla de goma y empareje con rodillo.
4. Permita que se seque.

Capa de Mortero

5. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus aditivos durante su transporte y almacenaje.
6. Combine el Componente A Resina (Resin) y el Componente B Endurecedor (Hardener) en un envase separado. Mezcle con un agitador mecánico operado a bajas revoluciones.
7. PASO OPCIONAL: Para rodapiés, mezcle el tixotrópico de sílice aireado (fumed silica thixotrope) en la mezcla de resina y endurecedor hasta que la consistencia deseada sea obtenida. Aplique con llana.
8. Vierta mezcla de resina y endurecedor en una mezcladora de mortero u hormigón. Añada el Polvo F-3 (75 lb. por galón de resina catalizada) y mezcle hasta que todas las partículas estén humedecidas.
9. Aplique el producto mezclado al espesor deseado con una caja emparejadora o un rastrillo de altura ajustable. Alise con llanas de metal o motorizadas hasta lograr el acabado deseado.

Capa de Sellado

10. Lije la superficie para eliminar cualquier imperfección o marcas dejadas por la llana.
11. Repita los pasos 5 y 6 para preparar la mezcla de la capa de sellado.
12. Aplique el material deslizando la llana firmemente sobre la superficie hasta conseguir un rendimiento de aproximadamente 11,6 - 23 m²/galón (125-250 ft²/gal). La capa de sellado debe rellenar todas las imperfecciones y proveer un acabado liso.

Sobrecaja Final Opcional

13. Aplique una o dos capas finales del revestimiento seleccionado dependiendo de la resistencia química necesaria. Para obtener una superficie antideslizante añada el agregado antiderrapante en la capa final.

Limpieza

14. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec[®] All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1.2R:1H / DOC TR200LT-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

TuffRez, NovoRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.