

DESCRIPCION

TuffRez 205 es un recubrimiento de dos componentes para techos y paredes, 100% sólidos, que produce un acabado enterizo semejante al de azulejos. Puede ser utilizado por si mismo o junto con una tela de fibra de vidrio para obtener una mejor resistencia al impacto.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec o TuffRez Epoxy Primer @ 75-125 micras (3-5 mils)
• Capa Base	TuffRez 205 @ 200 micras (8 mils)
• Sobrecapa	TuffRez 205 @ 200 micras (8 mils)
• Opciones	Tela de fibra de vidrio, 5.8 oz. (Tipo M) Estera liviana de fibra de vidrio, 0.75 o 1.5 oz. (Tipo M) Varias sobrecapas TuffRez con resistencia química Formulación biocida (TuffRez 205-AM)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	633 Kg/cm ² (9,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	141 Kg/cm ² (2,000 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	246 Kg/cm ² (3,500 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	80-85
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm ² (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	80 mg
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, substrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel.....	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	35 minutos
Tiempo de Fraguado, @ 25°C (77°F)	8-10 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.
2. Este material tiende a amarillarse conforme pasa el tiempo por los efectos de los rayos UV. Una sobrecapa de poliuretano TuffRez mejora su resistencia a los rayos UV.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el substrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
7. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injeria o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
8. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez[®] 205

FICHA TECNICA

Recubrimiento Epóxico para Paredes y Techos

BENEFICIOS

- Bajo olor permite su uso en espacios ocupados.
- Excelente resistencia química y a manchas
- Resistente a la abrasión y refleja luz
- Forma una superficie densa para facilitar su limpieza.
- Se adhiera firmemente al hormigón, bloques, metal, madera, y paredes de yeso.
- Tela de refuerzo de fibra de vidrio opcional mejora su resistencia al impacto.

USOS RECOMENDADOS

- Laboratorios, hospitales, clínicas
- Cuartos limpios
- Instalaciones que procesan alimentos
- Instalaciones farmacéuticas
- Fábricas de componentes electrónicos, computadoras
- Mataderos
- Cárceles

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi

COLORES ESTANDAR

Gris Claro, Blanco

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidad de 2 galones

RENDIMIENTO

18,58 m²/galón @ 200 micras (200 ft²/gal @ 8 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del sustrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con un imprimador PolySpec o TuffRez Epoxy Primer para superficies de hormigón. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
3. Vierta el Componente A Resina (Resin) y el Componente B Endurecedor (Hardener) en un recipiente de mezcla separado y mezcle a baja revoluciones con un taladro y mezclador de pinturas tipo "Jiffy". Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.
4. Aplique con brocha, rodillo, o rocíe a un espesor de película seca de 200 -250 micras (8-10 mils).

NOTA: Las brochas o rodillos pueden dejar marcas o puntillas. Se desea una superficie lisa se recomienda rociar. Cuando aplique con un equipo tipo "airless", se recomienda calentar la mezcla un poco para evitar tener que diluir con solvente.

5. PASO OPCIONAL: Cuando utilice tela de refuerzo de fibra de vidrio, incorpore la tela de fibra en la capa base y sature con la mezcla de resina/endurecedor. Una vez que el recubrimiento se encuentre menos pegajoso en aproximadamente 10 horas de fraguado a 21°C (70°F), lije la superficie ligeramente para obtener una superficie lisa antes de proceder con la sobrecapa.
6. Una vez que el recubrimiento se encuentre menos pegajoso en aproximadamente 10 horas de fraguado a 21°C (70°F), aplique la sobrecapa de resina/endurecedor con brocha, rodillo, o rocíe a un espesor de película seca de 200 -250 micras (8-10 mils).
7. PolySpec ofrece varias sobrecapas de poliuretano con resistencia química, resistencia a ralladuras, y resistencia a los rayos UV. Refiérase al catalogo de PolySpec en nuestro sitio de Internet, www.polyspec.com, para una lista completa de opciones.
8. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1R:1H / DOC TR205-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.