

## DESCRIPCION

TuffRez 206 es un recubrimiento antiderrapante de dos componentes sumamente duradero de alta textura y perfil para prevenir resbalos y proveer tracción en rampas y áreas inclinadas. Puede ser aplicado en acero, aluminio, hormigón, o madera.

## APLICACION TIPICA

• Capa Unica	TuffRez 206 @ 1,14 – 1.65 mm. (45-65 mils)
• Opciones	PolySpec o TuffRez Epoxy Primer @ 75 a 125 micras (3-5 mils) Formulación biocida (TuffRez 206-AM)

## DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	1054 Kg/cm <sup>2</sup> (15,000 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	246 Kg/cm <sup>2</sup> (3,500 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	281 Kg/cm <sup>2</sup> (4,000 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240)	85-90
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm <sup>2</sup> (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	50 mg
Coefficiente de Fricción	Seco: 0.98 / Húmedo: 0.93
Compuestos Orgánicos Volátiles	115 gm/L (1.0 lb/gal)
Volumen de Sólidos	94.5%

## ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35° (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F)	15 minutos
Trafico Peatonal, @ 25°C (77°F)	10 horas
Servicio Pleno, @ 25°C (77°F)	24 horas

*El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.*

## CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. El material es rígido y por lo tanto no es recomendado en sustratos sujetos a flexión o movimientos pronunciados.
2. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
3. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
4. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
5. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
6. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
7. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
8. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

# TuffRez<sup>®</sup> 206

## FICHA TECNICA

# Recubrimiento Epóxico, Antiderrapante

## BENEFICIOS

- Protege contra resbalos en ambientes mojados o superficies inclinadas.
- No se ve afectado por tráfico de vehículos pesados o industriales
- Su fraguado rápido permite aplicaciones en tiempo reducido
- No requiere añadir agregado; libre de sílice.

## USOS RECOMENDADOS

- Plataformas
- Cubiertas de barcos
- Areas de aterrizaje de aviones
- Plantas de procesos químicos
- Plantas de alimentos y bebidas
- Cervecerías
- Laboratorios
- Rampas de montacargas

## DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Híbrido

## COLORES ESTANDAR

Gris Oscuro, Amarillo Seguridad, Rojo Ladrillo

*Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.*

## PRESENTACION

Unidad de 2,5 galones

## RENDIMIENTO

2,32-3,25 m<sup>2</sup>/galón @ 1,14 – 1.65 mm. (25-35 ft<sup>2</sup>/gal @ 45-65 mils)

## PREPARACION DE SUPERFICIE

**Hormigón:** Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm<sup>2</sup> (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del sustrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

**Acero:** Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado a presión ultra alta o chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

**Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.**

## INSTRUCCIONES DE USO

1. TuffRez 206 tiene excelente adhesión en la mayoría de las superficies sin tener que usar imprimante. Si fuera necesario imprimir, hágalo con un imprimador PolySpec o TuffRez Epoxy Primer para superficies de hormigón o acero. Ver su Ficha Técnica para más detalles.

2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.

3. Transfiera el contenido del Componente B Endurecedor (Hardener) al recipiente del Componente A Resina (Resin). Mezcle con un taladro a bajas revoluciones y mezclador tipo "Jiffy". Raspe los costados del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material sea mezclado. Cualquier material que quede en las paredes del envase sin mezclar no fraguará.

*NOTA: No vierta la mezcla entera al piso.*

4. Aplique con llana e inmediatamente empareje con un rodillo fenólico (sin lana) para conseguir una superficie antiderrapante de alta textura. Utilice el rodillo para lograr una apariencia más consistente.

*NOTA: No use el rodillo excesivamente.*

*NOTA: Un rodillo de lana corta puede ser usado en vez de un rodillo fenólico (sin lana) para conseguir una textura más ligera a mediana.*

5. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

C-R:H / DOC TR206-TDS-0305 SPA

Rev 006/08

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com) o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

**PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatutaria, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.**

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • [www.polyspec.com](http://www.polyspec.com)