

DESCRIPCION

TuffRez 212 es un polímero híbrido de dos componentes con características únicas diseñado para fraguar a temperaturas extremadamente bajas. Derivado de un programa para desarrollar productos para clima semejante al de Siberia, TuffRez 212 tiene la habilidad única de fraguar a bajos espesores sin los problemas de olor asociados con los mercaptanos y metacrilatos.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec 300EX @ 125-175 micras (5 - 7 mils)
• Capa Base	TuffRez 212 @ 500 micras (20 mils)
• Opciones	Agregado antiderrapante @6,45 lb/m ² (0.60 lb/ft ²) Formulación biotica (TuffRez 212-AM)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	1048 Kg/cm ² (14,900 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	84 Kg/cm ² (1,200 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	1223 Kg/cm ² (17,400 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240)	56
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	Falla en el Hormigón
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 4°C (40°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	-18 a 29°C (0-85°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel	1 año
Tiempo de Trabajo	@ 25°C (77°F): 5 min / @ 2°C (35°F): 10 min / @ -18°C (0°F): 20 min
Tráfico Peatonal	@ 25°C (77°F): 45 min / @ 2°C (35°F): 3 hrs / @ -18°C (0°F): 20 hrs
Servicio Pleno	@ 25°C (77°F): 4 hrs / @ 2°C (35°F): 24 hrs / @ -18°C (0°F): 72 hrs

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.
2. PolySpec recomienda el uso de un agregado antiderrapante con este producto.
3. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injeira o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez[®] 212

FICHA TECNICA

Recubrimiento Epóxico, Fraguado a Temperaturas Bajas

BENEFICIOS

- *Fragua en temperaturas tan bajas como -18°C (0°F)*
- *Fraguado rápido en aplicaciones de temperaturas normales; 15-29°C (60-85°F)*
- *100% sólidos*
- *Conforma a los requisitos del USDA (United States Department of Agriculture)*
- *Bajo olor durante su aplicación*

USOS RECOMENDADOS

- *Almacenes y bodegas frías*
- *Congeladores y frigoríficos*
- *Otros ambientes de baja temperatura*
- *Sitios a temperatura ambiente, 15-29°C (60-85°F), que precisan de fraguado rápido y bajos olores durante la aplicación.*

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi modificado

COLORES ESTANDAR

Gris Claro, Gris Mediano, Rojo Ladrillo

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidad de 1 galón

COVERTURA

7,43 m² / galón @ 500 micras (80 ft² / gal @ 20 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel liga de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Acero: Para superficies de acero, se requiere un metal casi blanco mediante lavado a presión ultra alta o chorro abrasivo con un perfil 50 - 100 micras (2 - 4 mils) de acuerdo a SSPC (Steel Structures Painting Council) SP-10 o NACE No. 2.

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

NOTA: Para aplicaciones a bajas temperaturas, asegúrese que el material este climatizado (frio) antes de su uso.

1. Si la superficie se encuentra a una temperatura superior a 7°C (45°F) y el tiempo lo permite, prepare la superficie con el imprimante PolySpec 300EX. Ver su Ficha Técnica para más detalles.

2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación durante su transporte y almacenamiento.

3. Vierta el Componente A Resina (Resin) y el Componente B Endurecedor (Hardener) en un envase de mezcla separado. Mezcle INMEDIATAMENTE con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" operado a bajas revoluciones.

NOTA: ¡Trabaje rápido! El material tiene una vida de trabajo muy corta.

4. Trabaje rápidamente y vierta la totalidad del contenido del envase de mezcla al piso para ganar la mayor cantidad de tiempo de trabajo. Aplique inmediatamente con rodillo. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su vida de trabajo reducida.

5. PASO OPCIONAL: Cuando se desea una superficie antiderrapante, polvoree arena seca con granulometría de malla 20/40 o agregado de óxido de aluminio mientras el piso se encuentre fresco.

NOTA: No aplique agregado en la capa imprimadora.

6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

1.2R:1H / DOC TR212-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.