

DESCRIPCION

TuffRez 233AR es un revestimiento de poliuretano alifático de tres componentes de fraguado por humedad y resistencia a la abrasión. Es apropiado como sobrecapa para revestimientos epóxicos.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec o TuffRez Epoxy Primer @ 125 -175 micras (5 - 7 mils)
• Capa Base	Capa Base Epóxica de PolySpec @ 375 -500 micras (15-20 mils) (varios revestimientos disponibles)
• Sobrecapa	TuffRez 233AR @ 75 micras (3 mils) película húmeda

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Abrasión, 1000 ciclos/CS-17, 1000 gm (ASTM D-4060) 20 mg
Coeficiente de Fricción..... 0.70
Compuestos Orgánicos Volátiles 0.60 lb/gal; 72 gm/L
Volumen de Sólidos 95%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente 10-29°C (50-85°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato Mínimo ≥ 2,5°C arriba del punto de rocío
Temperatura de Servicio..... Máximo 65°C (150°F)
Vida de Anaquel..... 6 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F)..... 45 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)..... 6 horas
Servicio Pleno @ 25°C (77°F)..... 48 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad pueda penetrar por debajo del piso.
2. Aplique sobre una base epóxica de colores semejantes.
3. Se debe evitar el estacionamiento de vehículos por un periodo de 36 horas después de la aplicación.
4. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
5. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
6. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
7. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
8. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
9. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injeria o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
10. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado

TuffRez[®] 233AR

FICHA TECNICA

Recubrimiento de Poliuretano, Resistente a la Abrasión

BENEFICIOS

- Resistencia superior al desgaste y alta durabilidad
- Minimiza los efectos del tráfico industrial pesado
- Excelente retención de color, no se amarillenta
- De bajo olor
- Dura hasta 4 veces más que los epóxicos convencionales
- Acabado satinado

USOS RECOMENDADOS

- Areas de alto tráfico en fábricas
- Pisos y pasillos de almacenes sujetos a alto tráfico
- Corredores y túneles
- Hangares

DESCRIPCION GENERICA

Poliuretano alifático de fraguado por humedad

COLORES ESTANDAR

Gris Claro, Gris Mediano, Marrón Claro, Blanco

Colores adicionales disponibles por encargo, pero están sujetos a un mínimo de compra, un pequeño recargo, y posible demoras en la entrega.

PRESENTACION

Unidades de 3,25 Galones

RENDIMIENTO

46,4 m²-49,2 m²/galón @ 76 micras (500-530 ft² / gal @ 3 mils WFT) Película Húmeda

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*
- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*
- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*
- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*
- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*
- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas.*
- *Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*
- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, fisuras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*
- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el revestimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. TuffRez 233AR normalmente es aplicado sobre el imprimante PolySpec o TuffRez Epoxy Primer o como una sobrecapa final para los sistemas de pisos epóxicos de TuffRez. Ver la Ficha Técnica apropiada para mayores detalles de la instalación y uso de estos materiales.

NOTA: Para uso como una sobrecapa sobre los revestimientos epóxicos TuffRez, aplique como máximo 24 horas después de la aplicación del epoxi. Si han transcurrido más de 24 horas, lije el revestimiento y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Una vez evaporado el alcohol, proceda con la aplicación de TuffRez 233AR.
2. Vierta el Componente C Colorante (Color Pack) al recipiente del Componente A Resina (Resin). Mezcle por 30 segundos con un taladro y mezclador tipo "Jiffy".
3. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) en el recipiente del Componente A Resina (Resin) y mezcle por 30 segundos adicionales con un taladro y mezclador tipo "Jiffy" operado a altas revoluciones.
4. Añada el Componente D Relleno (Filler). Mezcle por 2 minutos adicionales.
5. Aplique a un espesor máximo de película húmeda de 75 micras (3 mils) utilizando rodillos de lana de 1/4" o 1/8". El recubrimiento puede producir una espuma a espesores mayores. Para minimizar las líneas que deja el rodillo, de inmediato ruede el rodillo perpendicularmente (ángulo de 90°) al rodado inicial.
6. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos antes que el material fragüe utilizando solventes aromáticos como el xileno o tolueno. Si el material ha fraguado utilice For best results, clean tools and equipment with PolySpec® All Purpose Cleaner, a nonflammable and non-evaporating cleaner. Always wear gloves when using this product.

C / DOC TR233AR-TDS SPA

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

Rev 06/08

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.