

DESCRIPCION

TuffRez DL-2 es un sistema decorativo de piso que combina una capa receptora epóxica transparente, un agregado de cuarzo, y una sobrecapa final transparente. El agregado de cuarzo consiste de esferas transparentes que han sido revestidas con un pigmento. Pueden obtenerse en diversos colores y proveen una superficie enteriza, decorativa, y resistente a químicos.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec o TuffRez Epoxy Primer @ 125 -175 micras (5 - 7 mils)
• Capa Receptora	TuffRez 201 o TuffRez 201CC @ 375 - 500 micras (15-20 mils)
• Agregado	Cuarzo Decorativo @ 6.46 lb/m ² (0.6 lb/ft ²)
• Sobrecapa	TuffRez 201CC @ 375 - 500 micras (15-20 mils) Varias otras sobrecapas están disponibles
• Opciones	Sistema de agregado doble Rodapié integrado Membrana Impermeable Flexible y de Reparación de Fisuras Formulación biocida (TuffRez 201-AM)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	647 Kg/cm ² (9,200 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	116 Kg/cm ² (1,650 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	281 Kg/cm ² (4,000 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	85-90
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm ² (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	80 mg
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel.....	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	20 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F)	10-12 horas
Servicio @ 25°C (77°F)	Liviano: 24 horas / Pleno: 48 - 72 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.
2. No mezcle unidades parciales. La exposición prolongada del material en el envase abierto al aire puede disminuir su claridad.
3. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo injiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez®

FICHA TECNICA

Sistema DL-2: Piso Epóxico con Agregado de Cuarzo Decorativo

BENEFICIOS

- Aplicación monolítica enteriza
- Acabado duradero suporta desgaste de tráfico peatonal y vehículos con cauchos de hule.
- Resistente a muchos ácidos, bases y sales
- Superficie antiderrapante de fácil mantenimiento

USOS RECOMENDADOS

- Laboratorios, hospitales, clínicas
- Estadios, gimnasios, y sitios de entretenimiento
- Instituciones educacionales y médicas
- Cafeterías, tiendas, corredores
- Baños

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi

COLORES ESTANDAR

Transparente

Colores Sólidos:

- Blanco (unidades premezcladas)
- Ver También: Ficha Técnica de "Color Packs"

Cuarzo: Ver tabla de colores "Decorative Quartz"

PRESENTACION

Unidad de 3 galones

Unidad de 15 galones

RENDIMIENTO

9.92 m²/galón @ 0.4 mm. (100 ft²/gal @ 16 mils)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

- *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

- *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

- *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

- *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm^2 (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

- *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

- *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una $RH < 75\%$.*

- *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

- *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Prepare la superficie con un imprimador PolySpec o TuffRez Epoxy Primer para superficies de hormigón. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. Si desea integrar el rodapié al piso, instale un listón de guía en el borde superior, puertas y otros lugares donde sea requerido.
3. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenamiento.
4. Para darle color a la capa base, premezcle y añada el colorante al Componente A. Refiérase a la Ficha Técnica "Color Packs, Colorante Epóxico" para sus instrucciones de uso y mezcla.

NOTA: El TuffRez 201CC, es un recubrimiento epóxico estable a los rayos UV, y puede ser utilizado en vez del TuffRez 201 como base pigmentada.

5. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) en el contenedor del Componente A Resina (Resin). Mezcle a baja revoluciones con un mezclador de pinturas tipo "jiffy", por un mínimo de 2 minutos. Raspe las paredes del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

NOTA: No vierta la mezcla entera al piso

6. PASO OPCIONAL: Para base de rodapiés, mezcle el tixotrópico de sílice aireado (fumed silica thixotrope) en la mezcla de resina y endurecedor hasta que la consistencia deseada sea obtenida. Aplique con llana.

NOTA: La proporción de mezcla recomendada (por volumen) es de 1 parte de la mezcla resina/endurecedor, a 4 partes agregado, y 1 parte del tixotrópico de sílice aireado. Sin embargo esta puede variarse dependiendo de la preferencia del aplicador.

7. Aplique la mezcla de la resina y endurecedor con rodillo o escobilla de goma y esparza sobre la superficie. Trabaje rápidamente y vacíe los contenidos del recipiente de mezcla en la superficie tan pronto sea posible para ganar tiempo de aplicación. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su tiempo de trabajo reducida.

NOTA: Empareje ligeramente con el rodillo si es necesario. El repetido uso del rodillo puede introducir pequeñas burbujas de aire al sistema.

8. Mientras la capa receptora aun esté fresca, polvoree el agregado de cuarzo de manera que caiga libremente en la superficie. Asegúrese que el agregado caiga de manera homogénea (como si fuese una lluvia) hasta saturar la superficie en su totalidad. No lo lance con fuerza directamente hacia la superficie.
9. Permita que el material fragüe y barra o aspire el cuarzo excedente. Frote ligeramente la superficie con una piedra áspera o una llana de acero para remover imperfecciones y aspire de nuevo.
10. Aplique la mezcla de resina/endurecedor como sobrecapa. Ver paso 7.

11. Los pasos 8 al 10 pueden ser repetidos tantas veces como sea necesario para conseguir mayores espesores.

12. Aplique 1 a 2 sobrecapas de resina y endurecedor. Como alternativa, PolySpec ofrece una gama diversa de epoxis y sobrecapas con resistencia superior a los rayos UV, químicos, desgaste abrasivo, y otros requerimientos. Refiérase al catalogo de PolySpec en nuestro sitio de Internet, www.polyspec.com, o contacte a PolySpec o su Representante Autorizado.

13. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

2R:1H / DOC TR_DL2-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

TuffRez, NovoRez y PolySpec son © Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos mas recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse que su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • www.polyspec.com